

# CLUSTER intern



## Zukunft entschieden:

Außerordentliche Mitgliederversammlung hat entschieden  
Seite 4-7

## Mega-Erfolg:

Zukunft Zerspanungstechnik auf der Jobs for Future  
Seite 10-13

## Mission geglückt:

Ausgezeichnete Ausbildung führt wieder Startertag für neue Azubis durch  
Seite 14-15

**DEINE  
ZUKUNFT  
IST SAFE!**

### Präsentiert:

Veranstaltung zur Berufsorientierung zeigt Schulleiter/innen und Pädagogen die Chancen in der Zerspanungstechnik auf.

Seite 8-9

### Informiert:

Was tut sich an der Erwin-Teufel-Schule (ETS)? Infos zu Schülerzahlen, Lehrerversorgung, Personalien und neuen Projekten.

Seite 20-23

### Optimiert:

Die Website zur Ausbildungs-offensive wird mit vertiefenden Informationen erweitert und die Unternehmen können sich präsentieren.

Seite 24-25



GEMEINNÜTZIGE VEREINIGUNG  
DER DREHTEILEHERSTELLER E.V.

GEFÜHL UND TECHNIK AN DER

# KANTE



**DST** DREH-UND  
SPANTAGE  
SÜDWEST

Besuchen Sie uns auf den DST:  
29. bis 31. 03. 2023  
Villingen-Schwenningen  
Halle C · Stand C.119



Ob FIX-Profil® Formwechsellplatten oder drei- und mehrschneidige Formdrehwerkzeuge: Von ZWT bekommen Sie das ideale Werkzeug mit perfekten Schneidkanten für hohe Konturgenauigkeit sowohl auf allen gängigen Ein- und Mehrspindeldrehautomaten als auch CNC-Drehmaschinen und Langdrehautomaten. Die Halter sind mit und ohne IKZ verfügbar. Sprechen Sie mit uns, wenn Sie die Qualität Ihrer Teile erhöhen und Ihre Maschinenstillstandzeiten minimieren wollen.

**Ihr Spezialist für Formdrehwerkzeuge**

ZWT Zisterer GmbH & Co. KG · Werkzeugtechnik · Eschenwasen 14 · 78549 Spaichingen · Germany  
Tel.: +49 (0) 74 24 - 9 40 40 · Fax: +49 (0) 74 24 - 94 04 30 · info@zwt-zisterer.de · www.zwt-zisterer.de

**ZWT**®  
**ZISTERER**  
WERKZEUGTECHNIK

- Höchste Wechselgenauigkeit
- Konturgenauigkeit im  $\mu$ -Bereich
- Optimale Spanleitstufen
- Innere Eckenradien bis 0,02 mm
- Inhouse-Beschichtung
- 24-Stunden Nachschleifservice

**Sehr geehrte Leserinnen und Leser,  
liebe Mitglieder,**

herzlichen Dank für die überwältigende Zustimmung zur Zukunftsstrategie der GVD / Cluster Zerspanungstechnik bei der außerordentlichen Mitgliederversammlung!

Eigentlich war und ist es uns allen seit langem klar: Viele Anforderungen, auch bei uns in der Zerspanungstechnik, haben sich verändert – nicht nur durch die technische Weiterentwicklung, durch den Technologie-wandel u.a. in der automotiven Antriebstechnik, dem Strukturwandel oder bei den gesamten Transformationsprozessen. Schon lange hat sich abgezeichnet, welche fatalen Auswirkungen die demografische Entwicklung hat. Der massive Kampf um Mitarbeiter/innen wird immer härter.

**Der Wertewandel fordert uns**

Die Gesellschaft und ihre Werte verändern sich stark. Die nächste Generation legt mehr Wert auf Freizeit, Work-Life-Balance, weniger Verantwortung, 4-Tage-Woche, usw. Mit diesen Themen müssen wir uns wohl oder übel auseinandersetzen.

Um auf diese vielfältigen Veränderungen adäquat reagieren zu können, bedarf es auch der Reform der Wirtschaftsverbände! Ohne eine grundlegende Optimierung der Organisationsstruktur und die weitere Professionalisierung des Clusters Zerspanungstechnik kann die erforderliche Zukunftsorientierung nicht mehr geleistet werden. Diese Transformation der GVD und des Clusters Zerspanungstechnik ist letztlich nur realisierbar, wenn wir uns neu aufstellen.

**Vom Ehrenamt zum Cluster-Manager**

Die eingehende Prüfung der Kooperationsmöglichkeiten mit anderen Institutionen und Verbänden hat eindeutig ergeben: Um für unsere Branche und für unsere Mitglieder auch in Zukunft optimal agieren zu können, werden wir die GVD / das Cluster Zerspanungstechnik auch weiterhin autark und eigenständig führen müssen.

Besondere Schwerpunkte werden dabei die neue Ausbildungsoffensive sowie die Mitarbeitergewinnung und die Realisierung der zahlreichen Erkenntnisse aus der Clusterinitiative und den Kompetenzgruppen für unsere Unternehmen sein. Denn ohne einen ausreichend großen Pool an qualifizierten Fachkräften wird die Existenz, vor allem der kleineren und mittleren Zerspanungsunternehmen, nur schwer oder gar nicht zu gewährleisten sein. Hinzu kommen weitere Leistungen für die Mitgliedsunternehmen und die gesamte Zerspanungsbranche.



**Wer Besonderes erreichen will,  
braucht ein stabiles Fundament**

Dies geht aber nur in Verbindung mit der finanziellen Resilienz des Clusters Zerspanungstechnik – und damit einer Anpassung der Mitgliedsbeiträge. In Relation zu den täglichen Fehlerkosten, Produktionsausfällen, Kunden-Unzufriedenheiten und sonstigen betrieblichen Aufwendungen sind die Jahresbeiträge nahezu zu vernachlässigen oder zumindest untergeordnet.

Wir dürfen deshalb nicht nur die Kosten sehen, sondern müssen die Zusatzleistungen und die sich daraus ergebenden Chancen als Investition in die Zukunft korrekt und fair bewerten.

**„Wer sich Veränderungen verschließt,  
verhindert die Zukunft!“**

**Vielen Dank für Ihr Mandat!**

Um aber die erforderlichen Veränderungen zu ermöglichen, haben wir das einstimmige Mandat unserer Mitglieder erhalten. Detaillierte Informationen rund um die Neuausrichtung des Clusters Zerspanungstechnik sowie weitere zukunftsorientierte Planungen und Ideen erhalten Sie auf den folgenden Seiten.

Ich freue mich, wenn wir Sie durch diese neuen Maßnahmen zur aktiven und konstruktiven Mitarbeit und zur Teilnahme an den künftigen Veranstaltungen überzeugen können.

Nun wünsche ich Ihnen ein gutes Geschäftsjahr 2023, persönlich vor allem Gesundheit und viel Erfolg bei der Zukunftssicherung Ihrer Unternehmen.

Ich grüße Sie ganz herzlich aus Gosheim

Ingo Hell  
1. Vorsitzender der GVD

**CLUSTER**  
zerspanungs-  
technik

In Trägerschaft der



**16**  
Volles Haus bei der  
Jahreshaupt-  
versammlung 2022

**19**  
Infofahrt  
Werkzeugtechnik:  
No Tools for Fools

**28**  
Preisübergabe:  
Die Besten  
werden belohnt

**Digital ist schneller!**  
Jetzt zum Newsletter anmelden  
und stets aktuell informiert sein!  
[www.cluster-zerspanungstechnik.de](http://www.cluster-zerspanungstechnik.de)



# Außerordentliche Mitgliederversammlung

Die Herausforderungen für unsere Branche werden umfangreicher und somit die Aufgaben deutlich komplexer und intensiver.



**1** Dem Fachkräftemangel entgegenwirken

**2** Nachwuchskräfte gewinnen

**3** Zukunftsperspektiven für Mitarbeiter/innen in der Produktion entwickeln

**4** Berufsbilder an den Technologiewandel anpassen und Weiterbildung neu denken

**5** Attraktivität der Branche darstellen

**6** Erkenntnisse aus den Arbeits- und Kompetenzgruppen wirkungsvoll umsetzen

**Wie geht es weiter mit der GVD / Cluster Zerspanungstechnik? Welche Weichen müssen wir stellen, damit die Arbeit unserer Vereinigung auch in Zukunft gelingen kann? Und wie können wir das stemmen?**

Das waren die zentralen Fragen auf der außerordentlichen Mitgliederversammlung im November 2022 in der Schlossberghalle in Wehingen.

#### Erfolgreiche Talentgewinnung

Mit der Ausbildungsinitiative, dem Projekt Ausgezeichnete Ausbildung und dank der engen Zusammenarbeit mit der ETS zur Gestaltung der Berufsbilder konnte die GVD seit ihrer Gründung zu deutlich steigenden und zuletzt stabilen Ausbildungszahlen in der Zerspanungstechnik beitragen.

Ingo Hell und Hans-Martin Schurer präsentierten zunächst die Meilensteine der vergangenen 49 Verbandsjahre, erläuterten dann die künftigen Anforderungen und stellten die Zukunftsstrategie sowie mögliche Umsetzungsmodelle vor.

Demografische Entwicklungen, Wertewandel, Veränderungen in der Kommunikationslandschaft, Strukturwandel u.v.m. führen dazu, dass neue Wege beschritten werden müssen, um diese Erfolge zu sichern und weiter auszubauen, fasste Ingo Hell zusammen.

#### Großes Potenzial vorhanden

Fundierte Konzepte für ein erfolgreiches HR-Marketing bestünden bereits seit Beginn der Cluster-Initiative, erklärte er weiter.

Die Umsetzung dieser Konzepte erfordere künftig allerdings eine Organisationsstruktur, die mehr Manpower habe und damit mehr Flexibilität und Schlagkraft schaffe.

#### „Das Cluster muss autark bleiben“

Die Prüfung verschiedener Kooperationsmodelle in den vergangenen Monaten

hätten eindeutig gezeigt: „Die Neugestaltung und Professionalisierung als autarker Verband mit einer Mischung aus hauptamtlicher und ehrenamtlicher Struktur erweist sich letztendlich als einzig sinnvolle Lösung, um den Branchenauftrag erfüllen zu können“, so Ingo Hell.



„Mir ist wichtig, dass die GVD auch weiterhin zusammenhält - gemeinsam ist man stark.“

Gerhard Reichegger  
Bürgermeister Wehingen



„Es gibt den Moment, wo das Ehrenamt einfach am Ende seiner Leistungsfähigkeit ist.“

Markus Waizenegger,  
Vorstandsvorsitzender  
Kreissparkasse Tuttlingen



„Wir haben die letzten 25 Jahre gar keine Beitragsanpassungen mehr gehabt - und das hat nur dank der ehrenamtlichen Konstellation funktioniert, die so nicht mehr möglich ist.“

Ingo Hell  
1. Vorsitzender der GVD





„Ich glaube, dass es richtig ist, wenn Sie es machen, und eigentlich müsste man nicht darüber nachdenken. ... Ich würde mir wünschen, dass Sie die Entscheidung so treffen.“

Landrat Stefan Bär

### Finanzierung ist gesichert

Winfried Schmid (WSS Aktiv Beraten) erklärte, wie die Finanzierung der Zukunftsstrategie geleistet werden kann. Nach der Darstellung der Finanzsituation fasste Winfried Schmid zusammen: „Wenn wir diese neue Beitragsordnung so verabschieden, wäre die Finanzierung einer eigenen Geschäftsstelle als Motor für Projekte und als zentrale Anlaufstelle für Mitgliedsunternehmen, Partner und interessierte Nachwuchskräfte gesichert.“

### Mehr Budget für mehr Leistung

„Es geht ja nicht nur um Beitrag, sondern es geht um Leistung: Es kommt eine Gegenleistung, die jedem Unternehmen letztlich nutzen wird, das ist eigentlich der wichtigste Punkt“, so Hans-Martin Schurer.

### Wichtige Befürworter

Prominente Redner untermauerten den Bedarf der Neustrukturierung der GVD / des Cluster Zerspanungstechnik: Landrat Stefan Bär, Markus Waizenegger (Vorstandsvorsitzender KSK Tuttlingen) und Michael Seibold (Geschäftsführer Star Micronics GmbH) betonten unisono die Notwendigkeit einer Professionalisierung der Verbandsstruktur.

### Mandat beeindruckend einstimmig erteilt

Die anschließende Abstimmung der außerordentlichen Mitgliederversammlung (mit einer Stimme pro Unternehmen) erfolgte beeindruckend einstimmig, ohne Gegenstimmen und ohne Enthaltungen: Das Zukunftskonzept und die dafür notwendigen Veränderungen wurden in allen Punkten von der Versammlung bestätigt.



„Bei jeglichen Verbänden sind Beiträge in dieser Höhe durchaus üblich. Diese Erhöhung ist absolut angemessen.“

Winfried Schmid  
Geschäftsführer WSS AKTIV BERATEN



„Ich finde es eine tolle Sache, was die GVD leistet – und das kann man nur unterstützen! Die Maßnahmen der GVD haben große Erfolge gezeigt – das sollte so weitergehen! Ich glaube, die Professionalisierung mit einer eigenen Geschäftsstelle ist der richtige Weg!“

Michael Seibold  
Geschäftsführer STAR Micronics

Mit dieser Struktur wird die Voraussetzung geschaffen, dass das Cluster Zerspanungstechnik die heute erforderliche Leistung erbringen kann, um die Unternehmen der Zerspanungstechnik zu unterstützen:

### Folgende Beschlüsse wurden gefasst:

- Professionalisierung des Cluster-managements mit Einrichtung einer Geschäftsstelle und Einstellung eines hauptamtlichen Cluster-Managers in 2023
- Finanzierung der Geschäftsstelle und des Maßnahmenplans über die Anpassung der Mitgliedsbeiträge für Zerspanungsunternehmen sowie Technologie- und Dienstleistungspartner
- Neufassung der Satzung inkl. Änderung des Vereinsnamens in „Cluster Zerspanungstechnik“ bis zur nächsten ordentlichen Mitgliederversammlung



# Mehr Wirkung für die Unternehmen

Durch die Zustimmung der außerordentlichen Mitgliederversammlung zur Professionalisierung der GVD / des Clusters Zerspanungstechnik können viele Ideen und relevante Projekte in den nächsten Monaten angegangen und realisiert werden:

Präsenz zeigen auf wichtigen Ausbildungsmessen der Region

Optimierung der Berufsorientierung

Aktivierung und Betreuung von Interessenten

NEU

Frühzeitige Aktivierung von Schüler/innen

NEU

Perspektiven im Produktionsumfeld aufzeigen

NEU

Kompetenzgruppen auf Funktionsebene

Weitere Aktionen / Maßnahmen nach Bedarf





Berufsorientierung:

# Pädagoginnen und Pädagogen von der Zerspanungstechnik begeistert

Das Kräfteverhältnis auf dem Ausbildungsmarkt hat sich gedreht: Demografie, Pandemie und eine neue Anspruchshaltung an die berufliche Zukunft führen dazu, dass Auszubildende Mangelware werden. In der Konsequenz muss die **Duale Ausbildung** mit ihren vielen attraktiven Zukunftschancen wieder stärker in die Wahrnehmung der Öffentlichkeit gerückt werden. Ein Weg führt dabei über die Pädagoginnen und Pädagogen an den allgemeinbildenden Schulen. Denn sie können den Werdegang ihrer Schützlinge mitbeeinflussen.

## Cluster Zerspanungstechnik als Branchenbotschafter an der Schulfrent

Im Rahmen der „Auftaktwoche der Beruflichen Orientierung“ (einer Initiative des Landes Baden-Württemberg) fand im Juli auf Einladung der Erwin-Teufel-Schule (ETS) eine Veranstaltung für Schulleiter/innen, Klassenlehrer/innen und Schulsozialarbeiter/innen aus allgemeinbildenden Schulen der Region statt. Schulleiter Dr. Walter Blaudischek war es gelungen, über 50 Pädagoginnen und Pädagogen zur Teilnahme an der Veranstaltung in der ETS zu bewegen. In diesem Rahmen durfte auch das Cluster Zerspanungstechnik die Berufe der Branche präsentieren. Als weitere Redner stellten

Referenten vom Landratsamt Tuttlingen, der Jugendberufshilfe und natürlich die Erwin-Teufel-Schule selbst einem sehr interessierten Auditorium verschiedene Aspekte der Dualen Ausbildung aus unterschiedlichen Perspektiven vor.

## Fünf spannende Fragen an das Cluster Zerspanungstechnik

Ingo Hell und Hans-Martin Schurer hatten die Gelegenheit, sowohl die Vorteile der Dualen Ausbildung in der Zerspanungstechnik darzustellen als auch die fünf zentralen Fragen der Branche zur regionalen Absatz- und Arbeitsmarktstruktur, Einkommenssituation, Karrieremöglichkeiten, Jobsicherheit und Infrastruktur zu beantworten.

Bei einer Befragung von 1.300 Lehrkräften durch das Wirtschaftsministerium haben etwa 63 Prozent angegeben, dass im vergangenen Schuljahr weniger als die Hälfte der sonst durchgeführten Angebote zur Berufsorientierung stattgefunden haben. 63 Prozent der befragten Lehrerinnen und Lehrer berichteten, dass die Schülerinnen und Schüler nicht im Praktikum waren, 21 Prozent gaben an, dass Praktika in geringerem Umfang als sonst stattgefunden haben.

Quelle: <https://www.baden-wuerttemberg.de/service/presse/pressemitteilung/pid/mehrmoeglichkeiten-zur-beruflichen-orientierung/>



## Fünf spannende Fragen an das Cluster Zerspanungstechnik

Welche Bedeutung hat die Duale Ausbildung?

Eine sehr hohe, denn der Arbeitsmarkt in der Region ist technikgeprägt und rund 80% der Arbeitsplätze in den produzierenden Unternehmen beruhen auf Dualer Ausbildung.

Lohnt sich eine Duale Ausbildung?

Die Studie des IAW / Uni Tübingen zeigt auf, dass das Lebenseinkommen von Fachkräften mit dualer Ausbildung und entsprechender Weiterbildung im Vergleich zu Akademikern gleich hoch ist.

Welche Perspektiven bietet eine Duale Ausbildung?

Eine Duale Ausbildung bietet zahlreiche Weiterbildungsmöglichkeiten und Karrierechancen in unterschiedlichen Fachbereichen – sowohl berufsbegleitend, als auch innerbetrieblich.

Wie sicher sind die Arbeitsplätze?

Die Zerspanungstechnik ist breit aufgestellt und in vielen verschiedenen Absatzmärkten zuhause – Fachkräfte werden in rund 800 Zerspanungsunternehmen der Region sowie in vielen weiteren metallverarbeitenden Unternehmen, wie z.B. der Medizintechnik, gesucht.

Warum werden qualifizierte Fachkräfte in der Zukunft immer wichtiger?

Die Veränderung der Lieferketten mit der Verlagerung von der Massenproduktion hin zur flexibleren Herstellung von Klein- und Mittelserien verlangt nach mehr Know-how und somit nach qualifizierten Fachkräften.

Ingo Hell und Hans-Martin Schurer nutzten die Plattform auch, um den Bedarf der Schulen an persönlicher Beratung zur Berufsorientierung im Unterricht auszuloten und die Bereitschaft zur Unterstützung durch das Cluster Zerspanungstechnik zu signalisieren.



# Jobs for Future:

Gelungener Eis-B(r)echer für die Zerspanungstechnik

**3.000**

Portionen Eis

**Standpersonal**

mit 3 Ausbilder/innen  
und 10 Auszubildenden

**Über 20.000  
Postkarten**

mit Messehinweis und  
Eisgutschein verteilt

**Über 300  
Poster**

mit Messehinweis an  
allgemeinbildenden Schulen  
und Touchpoints platziert

Lange Schlangen vor dem Info-stand „Zukunft Zerspanungstechnik“ auf der Jobs for Future vom 22. – 24.09.2022 in Schweningen beweisen:

**Das attraktive Konzept unter dem Motto „Cool down – deine Zukunft ist safe“ ist voll aufgegangen.**

Schätzungen zufolge haben rund 3.000 interessierte Messebesucher den Informationsstand der Ausbildungsinitiative aufgesucht und sich neben Informationen zu Ausbildungs- und Karrierechancen in der Zerspanungstechnik auch ein leckeres Eis abgeholt. Bereits im Vorfeld der Messe wurden an allgemeinbildenden Schulen und öffentlichen Touchpoints Informationsmaterial und Eis-Gutscheine zur Messeaktion verteilt – über 2.000 Gutscheine wurden dann vor Ort auch tatsächlich eingelöst. Parallel dazu wurde die Aktion auch über die Sozialen Medien beworben.

#### **Der Zweck heiligt die Mittel!**

Ziel der Messebeteiligung war es, die Zerspanungstechnik als interessante Ausbildungs- und Zukunftsbranche im Bewusstsein der Schüler/innen, Eltern und Lehrkräfte zu verankern. Die Wahrnehmung der Branche zu stärken und damit „Brand-Awareness“ zu schaffen, hatte oberste Priorität – die Besucher dazu erst einmal mit einem Gratis-Eis auf den Stand zu locken, also durchaus legitim. Denn schon beim Anstehen an der Eistheke konnten die Gäste den Spirit der Branche auf sich wirken lassen.

**ZUKUNFT**  
zerspanungs-  
technik

800 AUSBILDUNGSPLÄTZE  
IN 100 UNTERNEHMEN  
DER REGION

COOL DOWN!!





Das einhellige Resümee der als Standbetreuer eingesetzten Ausbilder/innen: „Die Veranstaltung war ein Mega-Erfolg für die Zerspanungstechnik!“

#### Eis-Aktion sehr erfolgreich

Der „Eisbrecher“ trug die gewünschten Früchte: Einmal auf dem Stand, nutzten die Besucher die Möglichkeit, sich zu den zahlreichen Ausbildungs- und Karrieremöglichkeiten in der Zerspanungstechnik beraten zu lassen.

#### Ausbilder informiert

Mit einem frischen Auftritt vermittelten fachkundige Ausbilder/innen und Auszubildende die ganze Bandbreite an Zukunftsmöglichkeiten der Branche. Von der Vielfalt der angebotenen Berufsbilder und Vielzahl der ausbildenden Unternehmen zeigten sich die Jugendlichen, Eltern und Pädagogen gleichermaßen beeindruckt. Nun gilt es, die gewonnenen Kontakte weiter zu pflegen und auszubauen – etwa über die Social-

Media-Kanäle, die Website und auch mit Aktionen an den Schulen.

#### Konzept mit Köpfchen

Der Clou am Messestand: So gut wie alles ist wiederverwendbar und flexibel einsetzbar, denn die Messewände sind modular aufgebaut und somit für unterschiedliche Einsatzzwecke und Platzverhältnisse bestens geeignet – also eine Investition in die Zukunft!

So findet die nächste Jobs for Future vom 2. - 4. März 2023 statt. Die FindNext in Gosheim ist am 5. Mai 2023 geplant. Die Starter in Rottweil läuft vom 23. - 24. Juni 2023 – ob das Cluster hier mit einem Stand dabei sein kann, ist aber noch nicht sicher.

Jetzt schon vormerken:  
Jobs for Future 2023:  
2. - 4. März 2023  
Messegelände Villingen-Schwenningen





Ausgezeichnete Ausbildung:

# Mission Ausbildungsstart geglückt!



**Damit der Einstieg in die Ausbildung optimal läuft, führt das Cluster Zerspanungstechnik für die neuen Auszubildenden der Projektpartner „Ausgezeichnete Ausbildung“ jeweils Anfang September einen „Startertag“ durch – nach der Corona-Pause in den letzten zwei Jahren hat es dieses Mal endlich wieder geklappt!**

Mit dem Startertag bietet die GVD auch Unternehmen mit wenigen Auszubildenden die Möglichkeit einer Auftaktveranstaltung zum Ausbildungsbeginn. Gemeinsame Angebote entwickeln ist hier das Credo der GVD.

Am 6. September fanden sich „die Neuen“ im Hotel Aurelia in Aldingen zusammen, um sich für die neuen Herausforderungen briefen zu lassen. Zunächst erklärte Ausbildungskoordinator Willi Braun, was es mit dem Cluster Zerspanungstechnik auf sich hat und welche Aktionen und Infopfade das Projekt „Ausgezeichnete Ausbildung“ für die Auszubildenden während der Ausbildung bereithält.

## **Richtig wichtig: Regeln und Verhalten**

Im Anschluss daran klärte Markus Käshammer von der IHK die Teilnehmer über ihre Rechte und Pflichten als Auszubildende auf. Was mache ich zum Beispiel, wenn ich krank bin? Muss ich wirklich alle Aufgaben erledigen, die mein Vorgesetzter mir gibt? Wie ist das mit dem Berichtsheft? Wo finde ich Hilfen? Diese und weitere Fragen wurden ausgiebig diskutiert und beantwortet. Um die optimale Eingliederung in den Betriebsalltag ging es dann im „Business-Knigge-Workshop“ unter der bewährt kompetenten und sympathischen Moderation von Petra Fritz von der IHK Akademie. Fachliche, soziale und persönliche Kompetenzen wurden dabei genauso behandelt wie die richtigen Umgangsformen gegen-

über Kollegen und Vorgesetzten. Wie man zum Beispiel am besten mit Problemen und Stress am Arbeitsplatz umgeht, konnten die Teilnehmer im Workshop austesten. Hier war Mitmachen angesagt: In Rollenspielen wurde das zuvor Erklärte und Diskutierte geübt und die Auszubildenden aus der Reserve gelockt.

## **Guter Eindruck von Anfang an**

Natürlich wurden die Teilnehmer den ganzen Tag über im angenehmen Ambiente des Hotels Aurelia in Aldingen bestens versorgt – und konnten sich so als wertgeschätzte neue Mitarbeiter ihrer Ausbildungsunternehmen fühlen. Zum Abschluss konnten die Teilnehmer die Veranstaltung anonym per Feedback-Bogen bewerten; danach gab es noch ein Gruppenfoto und ein Teilnahmezertifikat für alle.



**EKA | COMMERCE**  
Elektronische Einkaufsplattform

1/4 Millionen Artikel  
online

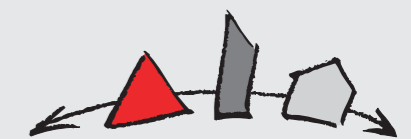
35 Hersteller



[www.shop.klingseisen.de](http://www.shop.klingseisen.de)

**PRÄZISION FÜR  
HÖCHSTE ANSPRÜCHE**

Als technologie- und serviceorientiertes Unternehmen mit über 70 Jahren Erfahrung bieten wir Ihnen Werkzeuge für das ganze Spektrum der Zerspanung. Dabei setzen wir auf erstklassige Qualitätsprodukte.



**eka Klingseisen**  
Werkzeuge & Maschinen

Hotline (07424) 98192-0  
Brunnenstraße 2 · 78554 Aldingen  
Fax (07424) 84601 · [info@klingseisen.de](mailto:info@klingseisen.de)

[www.klingseisen.de](http://www.klingseisen.de)



# Volles Haus bei der Jahreshauptversammlung 2022

Angeregte Gespräche beim Get-Together

v.l.n.r.: Gerhard Weber (der neu gewählte Kassenprüfer) und die wiedergewählten Vorstände Martin Schuler, Dino Mauch und Ingo Hell (1. Vorsitzender).



Klaus Schmid warnt in seinem Impulsvortrag vor Cybercrime

Großer Informationsbedarf oder einfach nur die Freude am Wiedersehen mit Branchenkollegen: Egal, welche Gründe zur Teilnahme an der Jahreshauptversammlung des Clusters Zerspanungstechnik im Juni bewegt haben – die Resonanz zur Veranstaltung war so groß, dass sogar die Bestuhlung kurzfristig erweitert werden musste.

## Interessiert lauschte das Auditorium den Lageberichten des ersten Vorsitzenden Ingo Hell, des ETS-Schulleiters Dr. Walter Blaudischek und von Hans-Martin Schurer für die Arbeitsgruppen.

Die Erwin-Teufel-Schule, so Schulleiter Dr. Walter Blaudischek, verstehe sich als Dienstleister und Partner der regionalen Industrie. Dem Trend zu mehr Automation, Digitalisierung und Robotik trage man durch fortschrittlichste Ausstattung und zeitgemäße Unterrichtsmethoden Rechnung.

„Die Zerspanungstechnik muss jetzt Präsenz zeigen“, forderte Hans-Martin Schurer in Namen des Ausbilder-Arbeitskreises in seinem Bericht zur Ausbildungsinitiative. Die durch Corona entstande-

ne Kommunikationslücke wurde teilweise über die Sozialen Netzwerke aufgefangen, dennoch müsse die öffentliche Präsenz der Branche nun wieder verstärkt werden.

## Vertrauen ausgesprochen, Weiterarbeit gewährleistet

Im Anschluss an die Vorstellung des Kassenberichts durch Winfried Schmid von der Steuerkanzlei WSS Aktiv Beraten beantragte Rolf Sauter die Entlastung des Vorstandes, die einstimmig erteilt wurde. Ingo Hell wurde als erster Vorsitzender einstimmig für weitere zwei Jahre im Amt bestätigt; ebenfalls wiedergewählt wurden die Vorstände Dino Mauch und Martin Schuler.

## Impulsvorträge zu aktuellen Themen

Abseits der Standard-Agenda hatte das Cluster auch zwei Fachvorträge eingeplant: Klaus Schmid klärte die Anwesenden über die Gefahren des „Cybercrime“ auf. Markus Waizenegger (Kreissparkasse Tuttlingen) beleuchtete die „Auswirkungen der globalen Krisen auf unser Finanzsystem“. Beiden Vorträgen folgten die Zuhörer sehr gespannt und nahmen dabei hilfreiche Tipps und wertvolle Informationen für das eigene Unternehmen mit.

Markus Waizenegger erklärt die Auswirkungen der Krisen auf das Finanzsystem

Das anschließende Get-Together mit Häppchen und Kaltgetränken lud zum zwanglosen Gedankenaustausch und Plausch unter Kollegen ein – und diese Gelegenheit wurde rege genutzt.

Alles in allem eine sehr gelungene Veranstaltung, die in ähnlichem Rahmen 2023 fortgesetzt werden wird.





## Nah beim Kunden

Der vertrauensvolle Dialog unserer hochqualifizierten Schmierstoffexperten mit unseren Kunden ermöglicht, stets die bestmögliche, maßgeschneiderte Schmierstofflösung für die verschiedensten individuellen Anforderungen.

### Kosten sparen durch den optimalen Schmierstoff-Einsatz

Wir bieten Ihnen ein lückenloses Dienstleistungsprogramm, das entscheidend dazu beiträgt, Standzeiten und Verfügbarkeiten Ihrer Anlagen zu erhöhen und die Kosten von Produktionsprozessen zu reduzieren.

- **Maschinen-Schmierstoffe**  
das komplette Programm für alle Maschinen in Ihrem Produktionsprozess.
- **Metallbearbeitungsfluids**  
für alle spanenden und spanlosen Anwendungen das richtige Produkt.
- **Schmierfette**  
für die Schmierung von Wälz- und Gleitlagern, Motoren, Getriebe und Maschinenelementen und Einsatz in Zentralschmieranlagen.
- **Gasmotorenöle**  
mit den Freigaben und Spezifikationen der Gasmotorenerbauer. Synthetische Hochleistungsschmierstoffe als Problemlöser für extreme Einsatzbedingungen.
- **Sonderschmierstoffe**  
können maßgeschneidert für spezielle Anwendungen hergestellt werden.



**Erhard Bürk-Kauffmann GmbH**  
Neuffenstraße 27 – 29  
78056 VS-Schwenningen  
Telefon 07720 6924-0  
[www.buerk-kauffmann.de](http://www.buerk-kauffmann.de)

# Keine Challenge ohne die richtige Ausrüstung.

Otto Bitzer – Ihr Partner für Werkzeuge, Anwendungstechnik, Betriebseinrichtung, Berufsbekleidung, Arbeitsschutz und Weiterbildung.

Seit 1939.



 **OTTO BITZER**  
Werkzeuge | Betriebseinrichtung

**PRECITOOL**  
 **SANDVIK**  
Coromant

Infofahrt Werkzeugtechnik

# No Tools for Fools



Für ein perfektes Zerspanungsergebnis braucht es das richtige Werkzeug! Davon konnten sich Auszubildende im 2. Ausbildungsjahr der Projektpartner „Ausgezeichnete Ausbildung“ bei der Infofahrt zur Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH in Tübingen am 3. November überzeugen.



Knapp 30 Auszubildende aus den Ausbildungsberufen Zerspanungsmechaniker/in, Industriemechaniker/in und Fachkraft für Metalltechnik nahmen die Gelegenheit wahr, sich die Herstellung der Werkzeuge für Dreh- und Fräsmaschinen und Nachbearbeitung vor Ort anzuschauen. Begleitet wurden sie dabei von den Paten Stephan Möll (Grimm AG) und Holger Zepf (Schuhmacher GmbH).

### Hilfen für die Praxis

Der Gastgeber Paul Horn GmbH hatte ein informatives Programm mit Betriebsführung, Fachvorträgen und natürlich leckerer Bewirtung vorbereitet. Die Teilnehmer

erhielten dabei wertvolle Tipps, für welche Anforderungen sich welches Tool am besten eignet und wo es Hilfen – wie zum Beispiel Schnittwerte – für die Auswahl und den Einsatz der Werkzeuge gibt. Auch ein Blick in die Zukunft durfte nicht fehlen: So wurden auch die Trends in der Materialbearbeitung und Werkzeugherstellung thematisiert.

Beeindruckt zeigten sich die Gäste von der Horn-Akademie, dem Aus- und Weiterbildungszentrum des Gastgebers, mit breitem Angebot auch an Technologieseminaren und Inhouse-Schulungen.

Alles in allem ein sehr informativer Tag, der den zukünftigen Fachkräften bei künftigen Herausforderungen nützen wird.

Ein herzliches „Dankeschön“ an dieser Stelle an alle, die zum Erfolg der Veranstaltung beigetragen haben – vor allem natürlich an die Paul Horn GmbH für die Einladung und die tollen Impressionen!

Nächste Veranstaltung:

## Infofahrt Fertigungstechnik

23.02.2023

Index-Werke, Deizisau & Reichenbach,  
3. Ausbildungsjahr

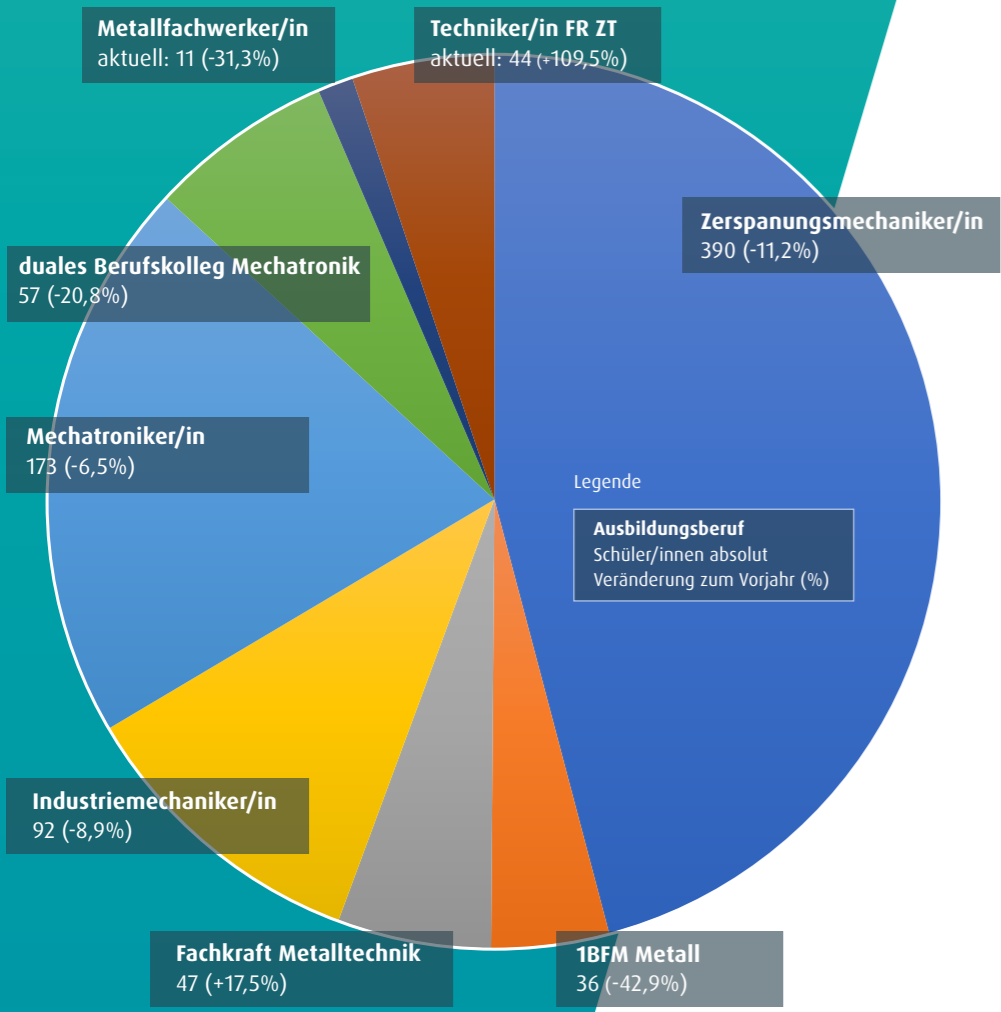




# Neues aus der ETS

## Weniger Zerspanungsmechaniker/innen

Die Schülerzahlen an der Erwin-Teufel-Schule sind rückläufig. Insbesondere im Gewerbe bei den Metallberufen (hauptsächlich den Zerspanungsmechaniker/innen) verzeichnet die ETS deutlich geringere Schülerzahlen. „Dies liegt zum einen an der Pandemie mit den bekannten Einschränkungen (keine Ausbildungsmessen, keine betrieblichen Veranstaltungen usw.), den anstehenden Transformationsprozessen in der Region, aber auch an der latenten Orientierungslosigkeit der Jugendlichen“, erklärt Dr. Walter Blaudischek.



„Durch den hohen Anteil an Berufsschülern (70%) sind wir sehr zufrieden mit den Schülerzahlen“, betont Dr. Blaudischek.

Bei Vollzeitschülern registriere die ETS einen sehr deutlichen Rückgang in der einjährigen Berufsfachschule Metall von 63 auf lediglich 36 Schüler/innen. Dies betreffe Auszubildende von kleineren Unternehmen, die keine eigene Ausbildungswerkstatt haben und deren Auszubildende das erste Ausbildungsjahr vollständig in der Berufsschule absolvieren. Diese Schüler fehlen somit künftig im 2. und 3. Ausbildungsjahr in der Berufsschule – besonders im Ausbildungsberuf zum/zur Zerspanungsmechaniker/in. Die ETS erwartet gemäß Schulleiter Dr. Blaudischek somit in den nächsten Jahren geringere Schülerzahlen, vor allem in den Metallberufen – „auch wenn die Ausbildungsunternehmen nach wie vor in gewohntem Umfang ausbilden möchten und kreative Wege gehen, um geeignete Azubis zu finden“, so Dr. Blaudischek.

Tabelle: Gesamtübersicht:

	Anzahl 22/23	Vorjahr	Entwicklung	prozentual	Anteil an gesamt
Teilzeitschüler	841	911	-70	-7,7	69,6%
Vollzeitschüler	368	407	-39	-9,6	30,4%
gesamt	1209	1318	-109	-8,3	100,0%

Schülerzahlen 2022/23 an der ETS

### Kooperation 4.0

Sponsoring mal anders: Die Firma Haas Schleiftechnik „spendet“ Azubi-Zeit im Unternehmen für die Optimierung und Montage der Steuereinheiten für die Lernfabrik 4.0.

- Die Aufgabe: Anpassung der vorhandenen SPS-Einheiten an die Lernfabrik 4.0
- Die Idee: Das Ganze als Lernortkooperation mit der Firma Haas Schleiftechnik durchzuführen
- Das Ergebnis: Übergabe von vier optimierten SPS-Einheiten an die Erwin-Teufel-Schule

Die drei Auszubildenden Samuel Schmidt, Leon Kalinowski und Lukas Broadbek, die sich damals im ersten Jahr der Ausbildung zum Mechatroniker befanden, haben sich im Rahmen ihrer Ausbildung bei der Firma Haas über ein Jahr lang mit diesem komplexen Projekt befasst. Von der Schaltplanerstellung über das Programmieren der I4.0 Anlage bis hin zur Dokumentation und Optimierung waren die Azubis gefordert. Nun werden die vier fertigen Anlagen an der ETS ausgiebig getestet und in den Unterricht einbezogen. Etwaige auf den Unterricht bezogene Veränderungen fließen dann gleich in die nächsten vier Anlagen ein. Die ersten angehenden Mechatroniker in der ETS haben bereits Erfahrungen mit den fertigen Anlagen sammeln können. Es wurde ein SPS-Ablauf für die Anlage entwickelt und erfolgreich umgesetzt. Auch andere Ausbildungsberufe wie die Industriemechaniker werden in Zukunft an dieser I4.0 Anlage im Fach Steuerungstechnik ausgebildet.

Eine Kooperation der besonders wertvollen Art, denn die alleinige Durchführung dieses Projekts in der Schule und während der Schulzeit wäre für die Erwin-Teufel-Schule nur schwer umsetzbar gewesen!

### Führungsriege komplett: Volker Jauch stellvertretender Schulleiter

Die Stelle des stellvertretenden Schulleiters an der Erwin-Teufel-Schule ist seit Mai besetzt: Die Bestellung des Ministeriums von Volker Jauch erfolgte über den Schulleiter Dr. Walter Blaudischek im Rahmen einer Gesamtlehrerkonferenz.

Mit Volker Jauch hat Schulleiter Dr. Blaudischek eine kompetente und erfahrene Stütze im Führungsteam der Erwin-Teufel-Schule, denn die beiden sind seit Jahren ein eingespieltes Team. Seit 1998 als Lehrer an der Schule, leitete Jauch ab 2015 erfolgreich die Abteilung Technik an der ETS und war hier für viele Projekte und Funktionen verantwortlich, zum Beispiel die Einführung des Einsatzes von digitalen Medien im Unterricht, die Einführung des Lernfeldunterrichts, die Betreuung des schulischen Netzwerkes, die Mitgliedschaft in verschiedenen Fachausschüssen und weiteres.

Mit diesem engagierten, weitsichtigen und fachkundigen Führungsduo liegt die weitere Entwicklung der ETS als Kompetenzzentrum für die Ausbildung in der Zerspanungstechnik in sicheren Händen!





# Neues aus der ETS

## Personalien



### Das Ende einer Legende: Gerold Hagen verabschiedet

Der langjährige Leiter der Metallwerkstätten geht in den wohlverdienten Ruhestand.

Während der letzten Gesamtlehrerkonferenz verabschiedete Schulleiter Dr. Walter Blaudischek den Leiter der Werkstätten Gerold Hagen, der immer mit vollem Herzen Lehrer und Vorbild war, in den wohlverdienten Ruhestand.

Geboren 1958 in Spaichingen und nach leitenden Tätigkeiten in der Region und zuletzt Inhaber der „Hagen-CNC Drehtechnik“, startete Gerold Hagen im September 1999 als Technischer Lehrer an der Schule.

In all den Jahren zeigte Gerold Hagen ein vorbildliches Engagement und eine starke Verbundenheit mit Beruf und Schule. Dieser Einsatz wurde durch die zeitnahe Beförderung im August 2010 zum Technischen Oberlehrer und Fachbetreuer gewürdigt. Als Leiter der Metallwerkstätten war Hagen das gute Miteinander und das Teilen und Weitergeben von Fachwissen wichtig. Bis zuletzt hielt er interne Fortbildungen für das Kollegium.

Die Vermittlung der Grundtugenden wie Fleiß, Disziplin, Pünktlichkeit und Zuverlässigkeit waren ihm äußerst wichtig und er hat diese auch stets vorgelebt. Gerold Hagen hat einen signifikanten Beitrag für die Zerspanungstechnik und die Weiterentwicklung der Schule geleistet. Nun kann er seit 27. Juli 2022 seinen wohlverdienten Ruhestand mit der Familie und mit Tennis genießen.

Ein herzliches „Dankeschön“ für das gute Teamwork in den vergangenen Jahren und alles Gute für die Zukunft!



### Willi Braun übernimmt Leitung der Metallwerkstätten

Willi Braun, Cluster-Ausbildungskordinator und seit über 10 Jahren Technischer Lehrer an der ETS, übernimmt ab dem Schuljahr 2022/23 die Leitung der Metallwerkstätten. Er tritt damit die Nachfolge von Gerold

Hagen an, der zum Ende des letzten Schuljahres in den wohlverdienten Ruhestand ging. Zu Brauns neuen Aufgaben gehören die Personalführung der Technischen Lehrer im Bereich Metall sowie die Organisation von Lehrerfortbildungen. Eine weitere wichtige Funktion ist die Mitwirkung und Beratung

der Schulleitung bei der Ausstattung der Labore und Werkstätten, sowie bei der Umsetzung der Transformationsprozesse.

Das Cluster Zerspanungstechnik gratuliert herzlich zur Beförderung und freut sich auf eine weiterhin vertrauensvolle und erfolgreiche Zusammenarbeit!

### Dominik Warrle ist neuer Technischer Lehrer an der ETS

Er ist im Cluster kein Unbekannter: Als langjähriger Ausbildungsleiter bei einem Mitgliedsunternehmen hat Dominik Warrle bereits viele Jahre im Ausbilder-Arbeitskreis des Clusters mitgewirkt. Mit Rat und Tat hat er hier stets einen wertvollen Beitrag zur Weiterentwicklung der Ausbildungsoffensive geleistet.

Nun wechselt er die Seiten vom Betriebsalltag in die Schulpraxis. Und diese Erfahrung im Umgang mit jugendlichen Auszubildenden kann den Ausbildungsbetrieben nur zugutekommen!

Das Cluster Zerspanungstechnik wünscht einen erfolgreichen Start und freut sich auf eine gute Kooperation!



BEI UNS BEKOMMEN SIE ALLES  
WAS SIE ZUM DREHEN BRAUCHEN!

WITH US YOU GET ALL THE TOOLS THAT YOU NEED  
FOR THE TURNED PARTS INDUSTRY!

**f. britsch**

werkzeuge | maschinen

Friedrich Britsch GmbH & Co. KG  
Mülleracker 6 • 75177 Pforzheim

Tel: +49 7231 9365-0

Fax: +49 7231 9365-30

fbritsch@f-britsch.com

www.f-britsch.com

www.f-britsch.com/shop



alles. immer. schnell.  
jederzeit auch online unter  
www.f-britsch.com/shop



# Mehr Infos, mehr Begeisterung, mehr Bewerber

Im März 2023 wird die Website [www.zukunft-zerspanungstechnik.de](http://www.zukunft-zerspanungstechnik.de) um zusätzliche Komponenten erweitert werden.

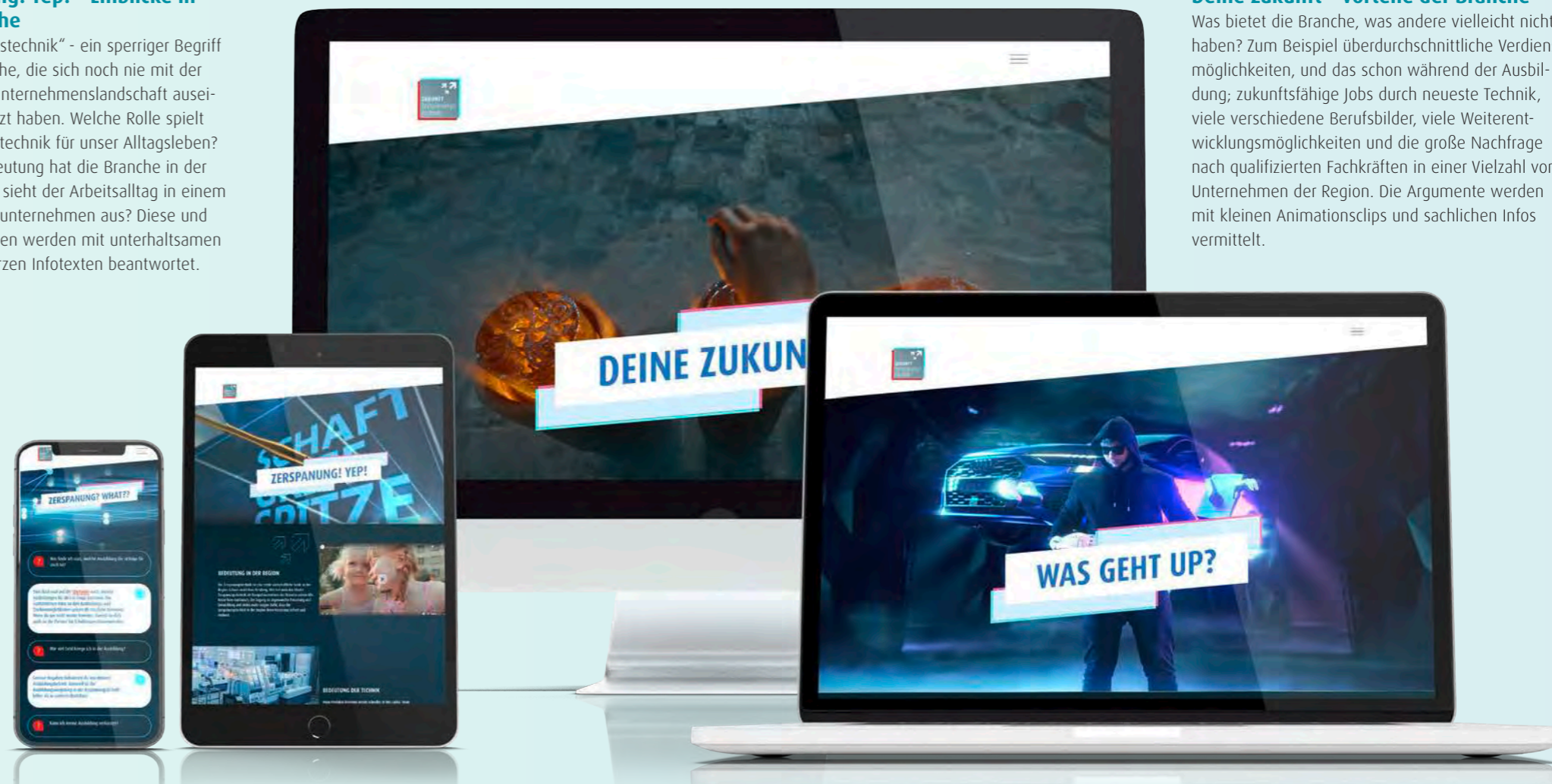
**Neben den bestehenden Infos zu Berufsbildern und Ausbildungsunternehmen werden vertiefende Informationen zur Branche, zu Zukunftschancen, News und Veranstaltungen sowie FAQs angeboten.**

#### Infos auch für Schulen

Gespräche mit Schulleiter/innen und Pädagoginnen und Pädagogen haben es gezeigt: Der Informationsbedarf zur Berufsorientierung an den allgemeinbildenden Schulen ist hoch! Besonders begehrt sind dabei Infos zu Praktikastellen für BORS und BOGY, aber auch nach Ansprechpartnern, die das „Hineinschnuppern“ in die Arbeitswelt koordinieren. Dem Aspekt „Berufsorientierung“ wird deshalb ein zusätzlicher Bereich gewidmet.

#### Zerspanung! Yep! – Einblicke in die Branche

„Zerspanungstechnik“ – ein sperriger Begriff für Jugendliche, die sich noch nie mit der regionalen Unternehmenslandschaft auseinandergesetzt haben. Welche Rolle spielt Zerspanungstechnik für unser Alltagsleben? Welche Bedeutung hat die Branche in der Region? Wie sieht der Arbeitsalltag in einem Zerspanungsunternehmen aus? Diese und weitere Fragen werden mit unterhaltsamen Clips und kurzen Infotexten beantwortet.



#### Zerspanung? What?

Was verdiene ich? Ist Schichtdienst angesagt? Welchen Schulabschluss brauche ich? Wie geht's nach der Ausbildung weiter? Hier gibt's kurze, knackige Antworten auf die üblichen Fragen.

## ZERSPANUNG? WHAT??

#### Mitarbeit der Ausbildungsunternehmen gefragt!

Die Website soll auch als Bindeglied zwischen Ausbildungsunternehmen, Schulen und Schüler/innen fungieren. Deshalb wird im Februar 2023 eine Umfrage unter den Mitgliedsunternehmen laufen, welche Ausbildungs- und Praktikaplätze angeboten werden. Damit ein breites Spektrum an Möglichkeiten aufgezeigt werden kann und dieser Service gelingen kann, sollten möglichst viele Unternehmen an der Umfrage teilnehmen und ihr Angebot rückmelden.

#### Deine Zukunft – Vorteile der Branche

Was bietet die Branche, was andere vielleicht nicht haben? Zum Beispiel überdurchschnittliche Verdienstmöglichkeiten, und das schon während der Ausbildung; zukunftsfähige Jobs durch neueste Technik, viele verschiedene Berufsbilder, viele Weiterentwicklungsmöglichkeiten und die große Nachfrage nach qualifizierten Fachkräften in einer Vielzahl von Unternehmen der Region. Die Argumente werden mit kleinen Animationsclips und sachlichen Infos vermittelt.

#### Was geht up? – News und Aktuelles

Hier finden sich alle Infos zu künftigen und auch vergangenen Veranstaltungen und Aktivitäten im Rahmen der Ausbildungs-offensive. Zum Beispiel, auf welchen Ausbildungsmessen die Ausbildungs-offensive vertreten ist und welche Aktionen gerade laufen – mit Social Wall und direktem Link zu den Instagram- und Facebook-Profilen.

## Achtung Ausbildungsunternehmen!

**Bitte beachten Sie die kommende Umfrage Ende Februar für den Schulservice und melden Sie Ihre Ausbildungs- und Praktikaplätze zurück!**



# Branchentipps

TIPP



## EKA | COMMERCE – 1/4 Millionen Artikel online!

Die elektronische Einkaufsplattform von Klingseisen macht's möglich: Hier kann der Kunde nicht nur Werkzeug bestellen, sondern auch Artikeldaten abrufen, Lagerbestände bei Klingseisen und beim Hersteller prüfen, Firmen-individuellen Preise anzeigen lassen, Favoritenlisten erstellen, die Bestellhistorie einsehen, Werkzeuge untereinander vergleichen – sogar über 35 Hersteller hinweg – u.v.m. Der EKA-Shop verfügt derzeit über einen Online-Artikelbestand, der fast einmalig in Umfang und Qualität ist – reinschauen lohnt sich.

Den vollen Zugang zur Plattform gibt's mit der Registrierung unter:

<https://shop.klingseisen.de/>



TIPP

## Bleifreie Zerspanung

Kupfer-Zink Legierungen oder Messing werden sehr vielfältig eingesetzt und stehen entsprechend in unterschiedlichen Zusammensetzungen zur Verfügung. Kupfer-Zink Legierungen ohne Blei haben im Vergleich zu bleihaltigen Legierungen deutlich schlechtere Zerspanungseigenschaften. Neben einem erhöhten Werkzeugverschleiß ist insbesondere die Bildung langer Wickelspäne problematisch. Durch gesetzliche Vorgaben aufgrund der umwelt- und gesundheitsschädlichen Wirkung muss auf den Einsatz von Blei aber immer mehr verzichtet werden.

Um den Herausforderungen der bleifreien Zerspanung zu begegnen, hat die Firma Dieterle die neue Schneidplattengeometrie DAK..B entwickelt, die beim Abstechen von Kupfer-Zink Legierungen ohne Blei einen optimalen Spanbruch gewährleistet und damit die Produktivität erhöht.



Weitere Informationen:  
[www.dieterle-tools.de](http://www.dieterle-tools.de)



# Social Media

Im Visier der Zielgruppe



Wo tummelt sich die Jugend von heute?

Genau: im Netz! Will man also mit der jungen Zielgruppe kommunizieren oder überhaupt erst einmal ins Bewusstsein kommen, führt kein Weg an den Sozialen Netzwerken vorbei.

Seit dem letzten Jahr bespielt das Cluster Zerspanungstechnik verschiedene Channels mit Informationen rund um Ausbildungsberufe, Veranstaltungen, Bewerbungstipps und vielem mehr.

Hier ein kleiner Blick aus dem Instagram-Account @zukunft.zerspanungstechnik. Am besten gleich reinschauen, liken und folgen!



# Herzlichen Dank!

Auch in schwierigen Zeiten ist auf die Sponsoren der Ausbildungsinitiative Verlass!

Die Gewinnung von Auszubildenden für die Zerspanungstechnik ist in Corona-Zeiten besonders schwierig, da viele traditionelle Kommunikationskanäle nicht genutzt werden können und deswegen neue Wege gesucht werden müssen, um die Nachwuchsversorgung für die Zukunft zu sichern. Denn nach wie vor gilt: Investitionen in Technik können nur zur Wirkung kommen, wenn auf der Anwenderseite gut ausgebildete Fachkräfte zur Verfügung stehen. Deshalb sind wir für die weitsichtige Unterstützung der Ausbildungsinitiative durch die Sponsoren gerade jetzt besonders dankbar!

Wir sind überzeugt, dass diese Rechnung aufgeht und sich in einer erfolgreichen Zusammenarbeit der Unternehmen der Zerspanungstechnik und unseren Sponsoren niederschlagen wird. Unseren Sponsoren der Ausbildungsinitiative an dieser Stelle ein herzliches „Dankeschön“ für ihr Engagement!

Weitere Infos zum Sponsoring unter  
[www.cluster-zerspanungstechnik.de](http://www.cluster-zerspanungstechnik.de)

CITIZEN

GEWATEC

IEMCA

star

Jetzt Sponsor werden!

Schlenker  
SPANNWERKZEUGE

MADE IN  
GERMANY

[WWW.SCHLENKER-SPANNWERKZEUGE.DE](http://WWW.SCHLENKER-SPANNWERKZEUGE.DE)



# Preisübergabe:

Die Besten werden belohnt



Auch im Jahr 2022 konnte die GVD / Cluster Zerspanungstechnik wieder Absolventen der Erwin-Teufel-Schule mit dem GVD-Preis belohnen.

Die Preise für die besten Zerspanungsmechaniker/innen bei der Entlassfeier im Sommer 2022 gingen an:

1. Preis: **Janine Kieper, Leiber-Group GmbH & Co.KG, Emmingen-Liptingen**
2. Preis: **Justin Lenhardt, Aesculap AG, Tuttlingen**
3. Preis: **Erhan Özcan, Aesculap AG, Tuttlingen**

Für die guten Leistungen in der Winterprüfung 2022 erhielten folgende Absolventen den GVD-Preis:

1. Preis: **Daniel Veese, Sauter Drehteile, Bärenthal**
2. Preis: **Jana Dejewski, GEFEG Neckar Antriebssysteme GmbH, Gosheim**
3. Preis: **Anton Schwab, Anton Huber Drehteile GmbH & Co. KG, Nusplingen**

Ingo Hell gratulierte den frischgebackenen Zerspanungsmechaniker/innen zum hervorragenden Abschluss ihrer Ausbildung, dankte den Unternehmen und Ausbildern, sowie allen Fachlehrern und sprach die Absolventen auch ganz persönlich an mit den Worten: „**Bleiben Sie den Unternehmen treu – stärken Sie unsere Region!**“

# DST Südwest 2023:

Branchentreff in der Region



Eine Branche im Aufbruch: Bereits kurz nach dem Versand der Anmeldeunterlagen für die kommende Fachmesse DST Dreh- und Spantage Südwest vom 29. bis 31. März 2023 auf dem Messegelände in Villingen-Schwenningen, freuen sich die Veranstalter über viele positive Rückmeldungen. „Das Interesse ist sehr groß“, betont Messechefin Stefany Goschmann. „Einige Unternehmen mussten während der Corona-Pandemie als Aussteller aussetzen, wollen 2023 jedoch wieder auf der Messe vertreten sein. Das ist ein sehr gutes Signal! Die Branche lässt sich trotz der weiterhin angespannten internationalen Lage und schwieriger Lieferketten nicht beirren.“

## Branchentreffpunkt im Spitzencluster Zerspanungstechnik

Von Präzisionswerkzeugen, Werkzeugmaschinen, peripheren Anlagen und Einrichtungen, Software- und Steuerungssystemen bis hin zu Qualitätssicherung, Industrie 4.0, Energie- und Ressourceneffizienz, Zubehör, Dienstleistungen und ganzen Prozessketten: Drei Tage lang bietet die DST Dreh- und Spantage Südwest ein breites Angebotspektrum. Als regionaler Branchentreffpunkt mitten im Spitzencluster Zerspanungstechnik ermöglicht sie Entscheidern und Praktikern aus der Produktion lebendigen Austausch, Wissenstransfer, neue Impulse, intensive Geschäftskontakte und Verkauf.

## Klima und KI sind Themen

Als aktuelle Trendthemen zeichnen sich vernetzte Automation, CO<sub>2</sub>-neutrale Fertigung sowie 5G und Künstliche Intelligenz ab. Viele Aussteller nutzen die Messe außerdem für die Gewinnung von Fach- und Nachwuchskräften.

## DST Dreh- und Spantage Südwest

Mittwoch bis Freitag,  
29. bis 31. März 2023

Messegelände Villingen-Schwenningen  
Geöffnet 9.00 bis 17.00 Uhr

[www.DSTSuedwest.de](http://www.DSTSuedwest.de)

# DST

DREH- UND SPANTAGE SÜDWEST

29. – 31. März 2023

Die Messe für Zerspanungstechnik

Villingen-Schwenningen  
Messegelände

9 – 17 Uhr

regional  
kompetent  
innovativ

Veranstalter:  
SMA Südwest Messe- und Ausstellungs-GmbH

[www.DSTSuedwest.de](http://www.DSTSuedwest.de)

60 JAHRE  
**DIETERLE**

## Bohren und Ausdrehen mit nur einem Werkzeug

- Bohren & Ausdrehen ohne Werkzeugwechsel
- Kostensoptimierung
- Ab Ø 2,7mm



[www.dieterle-tools.de](http://www.dieterle-tools.de)

## Impressum

Herausgeber:  
Cluster-Initiative Zerspanungstechnik in Trägerschaft der GVD – Gemeinnützige Vereinigung der Drehteilehersteller e.V.  
Postfach 1105 | 78559 Gosheim | [www.gvd.de](http://www.gvd.de)  
E-Mail: [office@cluster-zerspanungstechnik.de](mailto:office@cluster-zerspanungstechnik.de)

Verantwortlich für den redaktionellen Inhalt:  
Ingo Hell, 1. Vorsitzender der GVD

Fotos: Shutterstock.com / Cluster Zerspanungstechnik / ETS

Infografiken: KMS GmbH & Co. KG

Gesamtherstellung: KMS GmbH & Co. KG – Die Agentur für wirkungsvolle Kommunikation  
78588 Denkingen | [www.kms-wirkt.de](http://www.kms-wirkt.de)

Eine gendgerechte Formulierung wurde weitestgehend berücksichtigt. Einzig aus Gründen der besseren Lesbarkeit wurde eventuell auf eine geschlechtsspezifische Schreibweise verzichtet. Die Verwendung des generischen Maskulinums gilt gleichermaßen für alle Geschlechter. Dies hat rein redaktionelle Gründe und beinhaltet keine Wertung.

Gefördert von:







/ BRANDING

# Geben Sie Ihren Kompetenzen emotionale Stärke.

Ihr Unternehmen steht für besondere Lösungen mit Mehrwert. Für Leistungen, die überzeugen. Für Innovationskraft in Technologie oder Dienstleistung. Als Arbeitgeber bieten Sie attraktive Arbeits- und Ausbildungsplätze. Dann zeigen Sie es: Mit einem innovativen Auftritt, der Sie im Vertrieb und im Recruiting unterstützt. Mit einer Kommunikationsstrategie, die Ihren Zielen Rückenwind gibt. Sprechen Sie uns an. Wir freuen uns darauf, auch für Ihr Unternehmen Akzente zu setzen.

# Newsletter

**Jetzt anmelden!**

Damit Sie immer aktuell über die Cluster-Initiative Zerspanungstechnik informiert sind, melden Sie sich am besten heute noch für den Newsletter an:

[www.cluster-zerspanungstechnik.de](http://www.cluster-zerspanungstechnik.de)

Wenn schon, denn schon: Die Cluster-Initiative Zerspanungstechnik rollt, und es gibt viel zu erfahren. Deshalb soll die Information bei allen Mitgliedern und Interessierten auch so schnell wie möglich ankommen.

Das bedeutet für uns: Digital ist das Mittel der Wahl. Wir bringen aktuelle Infos für Sie auf unserer Website unter [www.cluster-zerspanungstechnik.de](http://www.cluster-zerspanungstechnik.de), schreiben Sie ggf. auch schon mal direkt per E-Mail an und wickeln auch unsere Veranstaltungsorganisation so weit wie möglich online ab.

Das bedeutet für Sie: schnelle, direkte Information und keine Verschwendung von Zeit und Mitgliedsbeiträgen für Druck- und Portokosten. Bitte achten Sie daher auf digitale Post von uns, die Sie in der Regel von den Adressen [info@cluster-zerspanungstechnik.de](mailto:info@cluster-zerspanungstechnik.de) oder [office@cluster-zerspanungstechnik.de](mailto:office@cluster-zerspanungstechnik.de) erreicht!



**VOLL-TREFFER!**

**SECO**  
PREIS & LEISTUNG ÜBERZEUGEN.

An Drehteile werden immer höhere Qualitätsanforderungen gestellt. Beispielsweise wird der zulässige Eckenradius bei Drehteilen oft kritisch betrachtet. Zusammen mit Seco reagieren wir auf diese Anforderung mit Wendeplatten, die kleinere Eckenradien haben, um die geforderten Radien max. 0,2/0,4 mm sicher und effizient herstellen zu können. Für Ihre Produktion bedeutet dies: prozesssichere und wirtschaftlichere Fertigung mit deutlich reduziertem Ausschuss.

**Wendeplatten mit neuen Eckenradien**

- Ab sofort stehen Ihnen zur Verfügung:
- DCGT 11T3017-F1 CP 500** RO.17 +/- 0,02 mm
- DCGT 11T3037-F1 CP 500** RO.37 +/- 0,02 mm

Weitere Wendeplattentypen und Geometrien werden folgen. Sollten Sie vorab andere Ausführungen benötigen, sprechen Sie uns gerne darauf an!

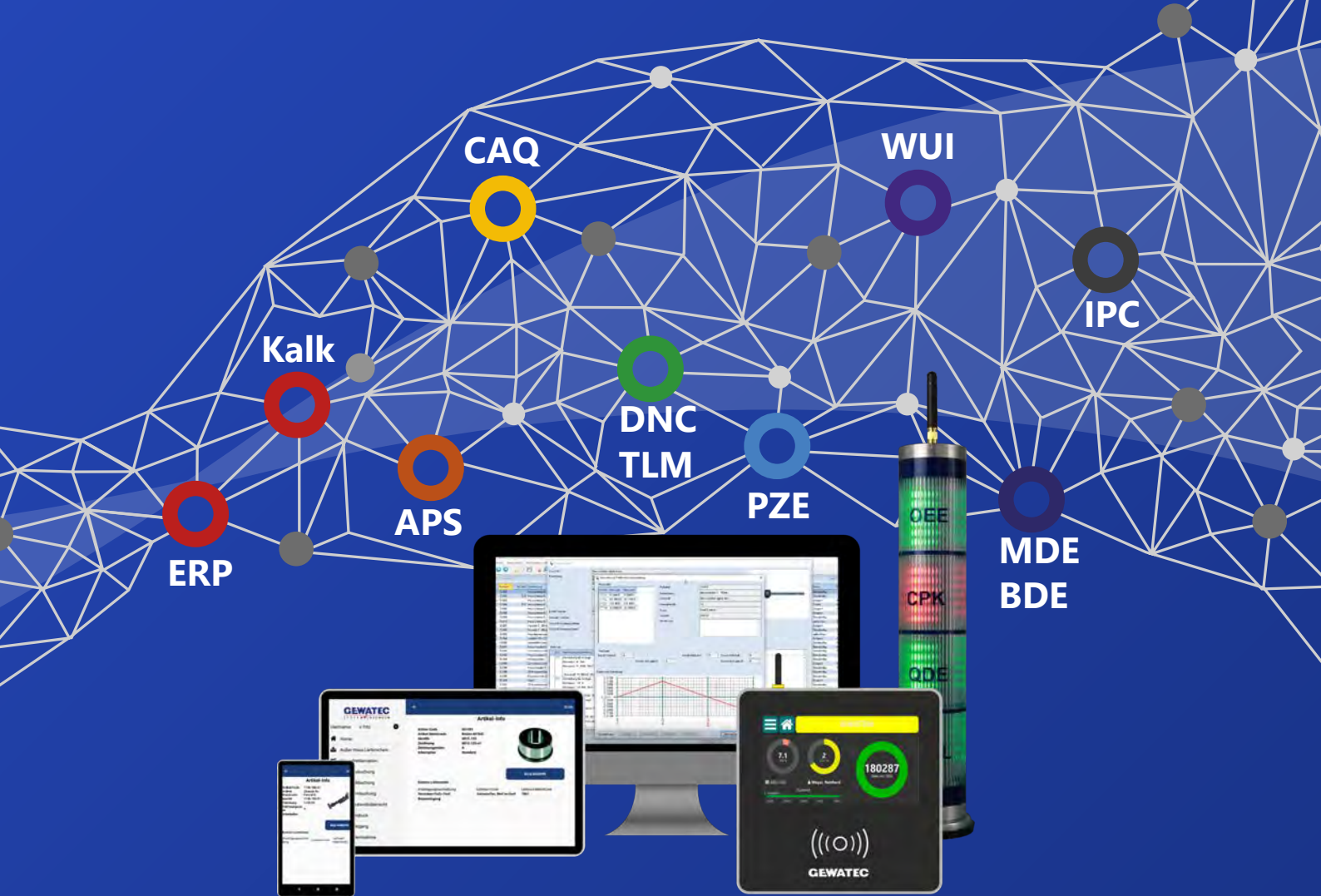


Ihr Partner für Spann- und Zerspantechnik



# GEWATEC

Prozesse optimieren - Kosten senken - Qualität sichern



## Branchensoftware für den Serienfertiger!

Besuchen Sie uns 2023  
auf folgenden Fachmessen:

07. - 10.03.23	INTEC	Leipzig
29. - 31.03.23	DST	VS Schwenningen
09. - 12.05.23	CONTROL	Stuttgart
17. - 21.10.23	FAKUMA	Friedrichshafen

[www.GEWATEC.com](http://www.GEWATEC.com)

vertrieb@gewatec.com | Groz-Beckert-Straße 4 - 78564 Wehingen | 49 (7426) 5290-0



# PRODUKT ÜBERSICHT

CNC-Drehautomaten

2023





# STAR MICRONICS



## MASCHINEN ÜBERSICHT

	ACHSEN	7 ACHSEN	8 ACHSEN
DURCHMESSER	∅ 10 mm	SR-10J type C	SL-10
	∅ 12 mm	SB-12R type G	
	∅ 16 mm	SB-16 III	
	∅ 20 mm (23 mm)	SB-20R type G    SR-20J II type A	SR-20J II type B    SR-
	∅ 26 mm		
	∅ 32 mm (36 mm)		SR-32J III type B
	∅ 38 mm (42 mm)		



## CNC-DREHAUTOMATEN VOM SPEZIALISTEN

In höchster Präzision wirtschaftlich und zuverlässig zu fertigen, dazu braucht es bekanntlich eine trainierte und motivierte Mannschaft – und nicht zuletzt einen gut ausgestatteten, effizienten Maschinenpark. Damit Sie erfolgreich auf die wechselnden Bedingungen des Marktes reagieren können, werfen wir Innovationskraft und Technologieführerschaft in die Waagschale.

Seit über 40 Jahren vertrauen tausende von Kunden auf die Zuverlässigkeit, Kompetenz und Erfahrung von STAR Micronics. Als Marktführer, mit mehr als 6000 ausgelieferten star\* Maschinen in Deutschland, bieten wir nicht nur innovative CNC-Drehautomaten für die Durchmesser von 1-42 mm, sondern auch wegweisende Serviceleistungen.

	9 ACHSEN	10 - 11 ACHSEN	12 ACHSEN	
		<b>SW-12R II</b>		
<b>ZOR IV</b> type A	<b>SR-ZOR IV</b> type B	<b>SW-20</b>	<b>SV-20R</b>	<b>ST-20</b>
		<b>SD-26</b> type S		
		<b>SR-38</b> type B	<b>SX-38</b> type A	<b>ST-38</b>



# SR

## 10J

type C



# SL

## 10



### TECHNISCHE DATEN

Durchmesser  $\varnothing$  10 mm / 12 mm (Option)

Spindelstockhub  $\leftrightarrow$  105 mm

Bearbeitungs-  
möglichkeiten



### DIE VORTEILE

- FANUC 32i-B Steuerung
- C-Achse Standard Haupt- und Gegenspindel
- Komplett unabhängige Rückseitenbearbeitung
- Geringer Platzbedarf
- Idealer Ersatz für kurvengesteuerte Drehautomaten

### TECHNISCHE DATEN

Durchmesser  $\varnothing$  10 mm

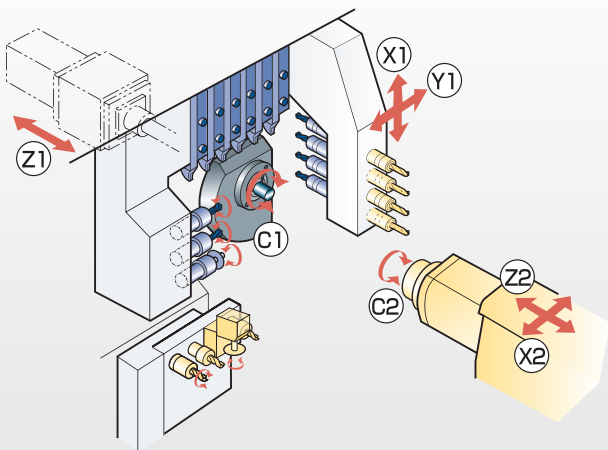
Spindelstockhub  $\leftrightarrow$  105 mm

Bearbeitungs-  
möglichkeiten



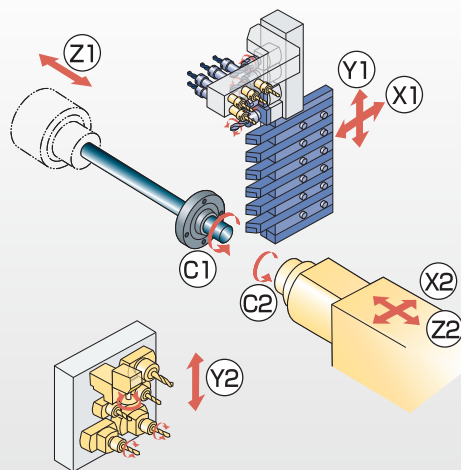
### DIE VORTEILE

- FANUC 31i-B Plus Steuerung
- C-Achse Standard Haupt- und Gegenspindel
- Komplett unabhängige Rückseitenbearbeitung
- Geringer Platzbedarf
- Idealer Ersatz für kurvengesteuerte Drehautomaten



### KINEMATIK & WERKZEUGE

- 6 Drehwerkzeuge
- Je 4 Bohrwerkzeuge (front-/rückseitig)
- 3 angetriebene Werkzeuge auf dem Linearträger
- 4 +  $\alpha$  Werkzeuge zur Rückseitenbearbeitung mit Antrieb auf 2 Stationen
- 7 Achsen



### KINEMATIK & WERKZEUGE

- 6 Drehwerkzeuge
- Je 4 Bohrwerkzeuge (front-/rückseitig)
- 4 +  $\alpha$  angetriebene Werkzeuge auf dem Linearträger
- 6 Werkzeuge zur Rückseitenbearbeitung mit Antrieb auf 4 Stationen
- 8 Achsen



# SB

## 12R

type G



# SB

## 16 III

NEU



### TECHNISCHE DATEN

Durchmesser  $\varnothing$  12 mm / 13 mm (Option)

Spindelstockhub  $\left| \leftrightarrow \right|$  205 mm / 30 mm (Kurzdreher)

Bearbeitungs-  
möglichkeiten



### DIE VORTEILE

- FANUC 0i-TF Plus Steuerung
- C-Achse Standard Haupt- und Gegenspindel
- Komplett unabhängige Rückseitenbearbeitung
- Vom Lang- zum Kurzdreher umrüstbar
- Bewegliches Bedienpult
- Geringer Platzbedarf
- Idealer Ersatz für kurvengesteuerte Drehautomaten

### TECHNISCHE DATEN

Durchmesser  $\varnothing$  16 mm

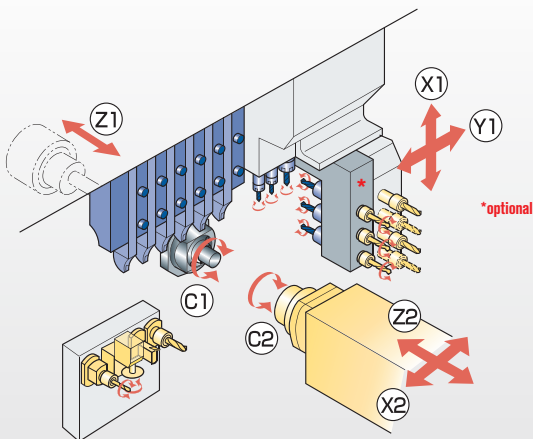
Spindelstockhub  $\left| \leftrightarrow \right|$  155 mm

Bearbeitungs-  
möglichkeiten



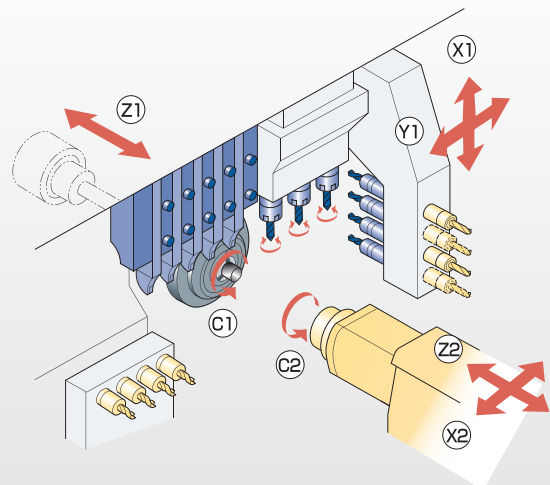
### DIE VORTEILE

- FANUC 0i-TF Plus Steuerung
- C-Achse Standard Haupt- und Gegenspindel
- Komplett unabhängige Rückseitenbearbeitung
- Geringer Platzbedarf



### KINEMATIK & WERKZEUGE

- 7 Drehwerkzeuge
- Je 4 Bohrwerkzeuge (front-/rückseitig)
- 4 +  $\alpha$  angetriebene Werkzeuge auf dem Linearträger
- 4 +  $\alpha$  Werkzeuge zur Rückseitenbearbeitung mit Antrieb
- 7 Achsen



### KINEMATIK & WERKZEUGE

- 5 Drehwerkzeuge
- Je 4 Bohrwerkzeuge (front-/rückseitig)
- 3 angetriebene Werkzeuge auf dem Linearträger
- 4 Werkzeuge zur Rückseitenbearbeitung
- 7 Achsen



# SB

## 20R

type G



### TECHNISCHE DATEN

Durchmesser  $\varnothing$  20 mm / 23 mm (Option)

Spindelstockhub  $\left\langle \right\rangle$  205 mm / 50 mm (Kurzdreher)

Bearbeitungs-  
möglichkeiten



### DIE VORTEILE

- FANUC 0i-TF Plus Steuerung
- C-Achse Standard Haupt- und Gegenspindel
- Komplett unabhängige Rückseitenbearbeitung
- Vom Lang- zum Kurzdreher umrüstbar
- Bewegliches Bedienpult
- Geringer Platzbedarf
- Idealer Ersatz für kurvengesteuerte Drehautomaten

### KINEMATIK & WERKZEUGE

- 6 Drehwerkzeuge
- Je 4 Bohrwerkzeuge (front-/rückseitig)
- 4 +  $\alpha$  angetriebene Werkzeuge auf dem Linearträger
- 4 +  $\alpha$  Werkzeuge zur Rückseitenbearbeitung mit Antrieb
- 7 Achsen

# SR

## 20J II

type A/B



### TECHNISCHE DATEN

Durchmesser  $\varnothing$  20 mm / 23 mm (Option)

Spindelstockhub  $\left\langle \right\rangle$  205 mm / 50 mm (Kurzdreher)

Bearbeitungs-  
möglichkeiten



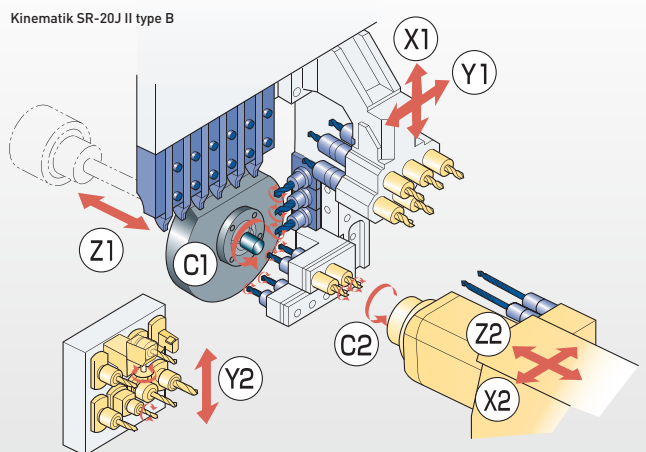
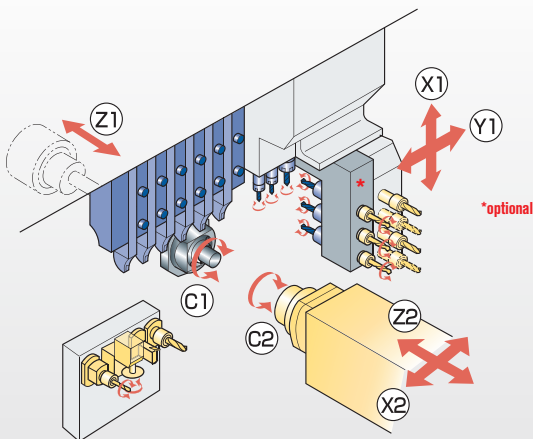
### DIE VORTEILE

- FANUC 32i-B Steuerung
- C-Achse Standard Haupt- und Gegenspindel
- Komplett unabhängige Rückseitenbearbeitung
- Vom Lang- zum Kurzdreher umrüstbar
- Bewegliches Bedienpult
- 2 zusätzliche Tieflochbohrstationen

### KINEMATIK & WERKZEUGE

- 6 Drehwerkzeuge
- Je 5 Bohrwerkzeuge (front-/ rückseitig)
- 5 +  $\alpha$  angetriebene Werkzeuge auf dem Linearträger
- 2 Tieflochbohrstationen
- 4 [1] / 8 [2] Werkzeuge zur Rückseitenbearbeitung mit Antrieb
- 7 [1] / 8 [2] Achsen

[1] = type A; [2] = type B





# SR 20R IV

type A/B



## TECHNISCHE DATEN

Durchmesser  $\varnothing$  20 mm / 23 mm (Option)

Spindelstockhub  $\leftrightarrow$  205 mm / 50 mm (Kurzdreher)

Bearbeitungs-  
möglichkeiten



## DIE VORTEILE

- FANUC 31i-B5 Steuerung (type A: 31i-B)
- C-Achse Standard Haupt- und Gegenspindel
- Komplett unabhängige Rückseitenbearbeitung
- Vom Lang- zum Kurzdreher umrüstbar
- Bewegliches Bedienpult
- 2 zusätzliche Tieflochbohrstationen
- B-Achse für Haupt- und Gegenseite auf dem Linearträger

# SR 32J III

type B



## TECHNISCHE DATEN

Durchmesser  $\varnothing$  32 mm / 36 mm (Option)

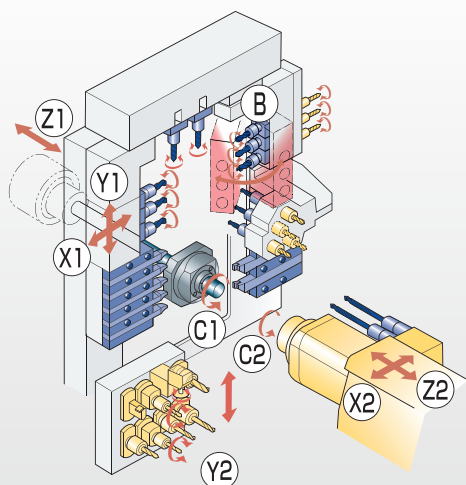
Spindelstockhub  $\leftrightarrow$  320 mm / 80 mm (Kurzdreher)

Bearbeitungs-  
möglichkeiten



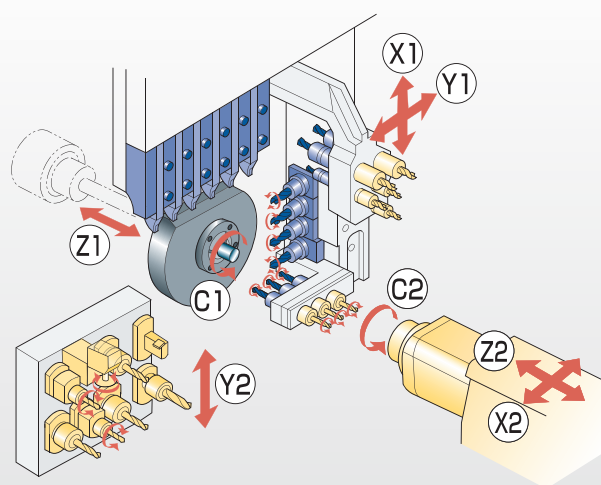
## DIE VORTEILE

- FANUC 32i-B Steuerung
- C-Achse Standard Haupt- und Gegenspindel
- Komplett unabhängige Rückseitenbearbeitung
- Vom Lang- zum Kurzdreher umrüstbar
- Bewegliches Bedienpult



## KINEMATIK & WERKZEUGE

- 7 Drehwerkzeuge
- Je 4 Bohrwerkzeuge (front-/rückseitig)
- 8 +  $\alpha$  angetriebene Werkzeuge auf dem Linearträger
- 11 +  $\alpha$  Werkzeuge zur Rückseitenbearbeitung mit Antrieb
- 2 Tieflochbohrstationen
- 8 Achsen type A / 9 Achsen type B



## KINEMATIK & WERKZEUGE

- 6 Drehwerkzeuge
- Je 5 Bohrwerkzeuge (front-/rückseitig)
- 5 +  $\alpha$  angetriebene Werkzeuge auf dem Linearträger
- 8 +  $\alpha$  Werkzeuge zur Rückseitenbearbeitung mit Antrieb auf 8 Stationen
- 8 Achsen



# SR

## 38

type B



# SW

## 12R II

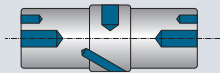


### TECHNISCHE DATEN

Durchmesser  $\varnothing$  38 mm / 40 bzw. 42 mm (Option)

Spindelstockhub  $\leftrightarrow$  320 mm / 95 mm (Kurzdreher)

Bearbeitungs-  
möglichkeiten



### DIE VORTEILE

- FANUC 31i-B5 Steuerung
- C-Achse Standard Haupt- und Gegenspindel
- Komplett unabhängige Rückseitenbearbeitung
- Vom Lang- zum Kurzdreher umrüstbar
- Bewegliches Bedienpult
- B-Achse für Haupt- und Gegenseite auf dem Linearträger
- Zusätzliche X3-Achse zum simultanen Drehen an der Hauptseite

### TECHNISCHE DATEN

Durchmesser  $\varnothing$  12 mm / 13 mm (Option)

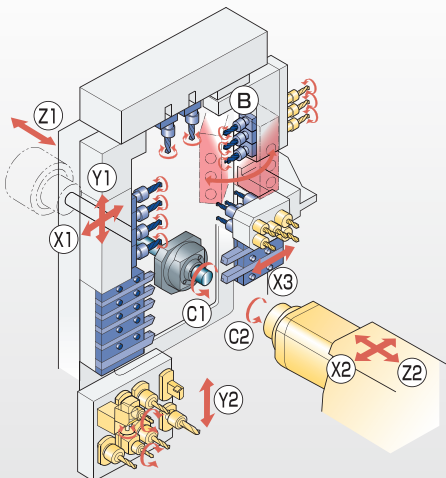
Spindelstockhub  $\leftrightarrow$  135 mm / 30 mm (Kurzdreher)

Bearbeitungs-  
möglichkeiten



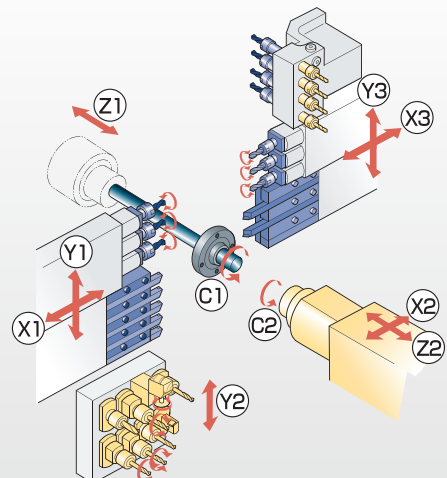
### DIE VORTEILE

- FANUC 31i-B5 Steuerung
- C-Achse Standard Haupt- und Gegenspindel
- Komplett unabhängige Rückseitenbearbeitung
- Vom Lang- zum Kurzdreher umrüstbar
- Bewegliches Bedienpult
- Zwei Werkzeugträger zur simultanen Bearbeitung an der Hauptseite
- Geringer Platzbedarf
- Drei unabhängige Werkzeugsysteme



### KINEMATIK & WERKZEUGE

- 7 Drehwerkzeuge
- Je 5 Bohrwerkzeuge (front-/rückseitig)
- 9 +  $\alpha$  angetriebene Werkzeuge auf dem Linearträger
- 11 +  $\alpha$  Werkzeuge zur Rückseitenbearbeitung mit Antrieb
- 10 Achsen



### KINEMATIK & WERKZEUGE

- 7 Drehwerkzeuge
- Je 4 Bohrwerkzeuge (front-/rückseitig)
- 6 +  $\alpha$  angetriebene Werkzeuge auf dem Linearträger
- 8 +  $\alpha$  Werkzeuge zur Rückseitenbearbeitung mit Antrieb
- 10 Achsen



# SW

## 20

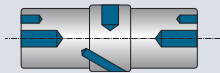


### TECHNISCHE DATEN

Durchmesser  $\varnothing$  20 mm / 23 mm (Option)

Spindelstockhub  $\left| \right\rangle$  205 mm

Bearbeitungs-  
möglichkeiten



### DIE VORTEILE

- FANUC 31i-B5 Steuerung
- C-Achse Standard Haupt- und Gegenspindel
- Komplett unabhängige Rückseitenbearbeitung
- Bewegliches Bedienpult
- Zwei Werkzeugträger zur simultanen Bearbeitung an der Hauptseite
- Zusätzliche Längsachse (Z3) auf dem Werkzeugträger
- Drei unabhängige Werkzeugsysteme

# SD

## 26

type S



### TECHNISCHE DATEN

Durchmesser  $\varnothing$  26 mm

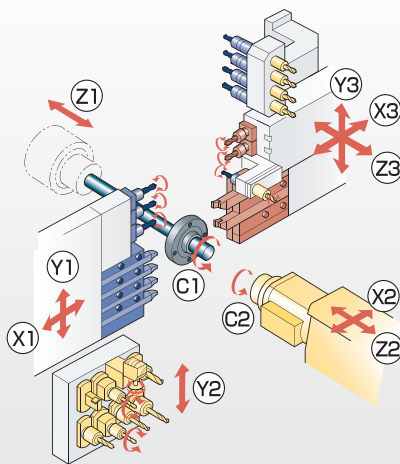
Spindelstockhub  $\left| \right\rangle$  260 mm / 65 mm (Kurzdreher)

Bearbeitungs-  
möglichkeiten



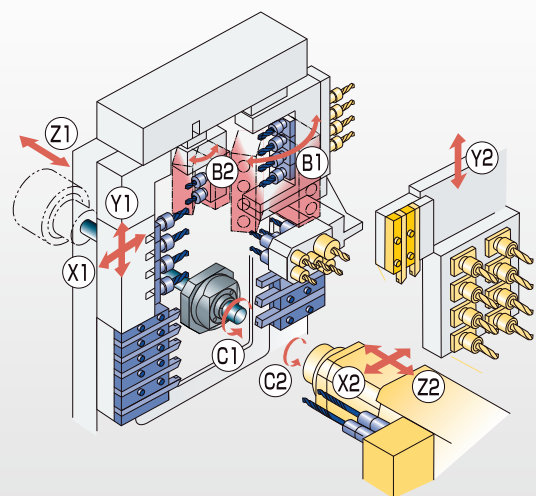
### DIE VORTEILE

- FANUC 31i-B5 Plus Steuerung
- C-Achse Standard Haupt- und Gegenspindel
- Vom Lang- zum Kurzdreher umrüstbar
- Bewegliches Bedienpult
- 2-fache B-Achse
- Komplett unabhängige 10-fach Rückseitenbearbeitung, davon 2 Stationen mit Drehwerkzeugen zur Außenbearbeitung



### KINEMATIK & WERKZEUGE

- 6 Drehwerkzeuge
- Je 4 Bohrwerkzeuge (front-/rückseitig)
- 6 +  $\alpha$  angetriebene Werkzeuge auf dem Linearträger
- 8 +  $\alpha$  Werkzeuge zur Rückseitenbearbeitung mit Antrieb auf 6 Stationen
- 11 Achsen



### KINEMATIK & WERKZEUGE

- 7 Drehwerkzeuge
- Je 5 Bohrwerkzeuge (front-/rückseitig)
- 2 Tieflochbohrstationen
- 9 +  $\alpha$  angetriebene Werkzeuge auf dem Linearträger
- 10 Achsen



# SV 20R



## TECHNISCHE DATEN

Durchmesser  $\varnothing$  20 mm / 23 mm (Option)  
 Spindelstockhub  $\leftrightarrow$  205 mm / 50 mm (Kurzdreher)

Bearbeitungs-  
 möglichkeiten



## DIE VORTEILE

- FANUC 31i-B5 Steuerung
- C-Achse Standard Haupt- und Gegenspindel
- Komplett unabhängige Rückseitenbearbeitung
- Vom Lang- zum Kurzdreher umrüstbar
- Bewegliches Bedienpult
- Linearschlitten und Revolver zur simultanen Bearbeitung an der Hauptseite
- Drei komplett unabhängige Werkzeugsysteme
- Zusätzliche Längsachse (Z3) auf dem Revolver
- Antriebsleistung Revolver 4 kW

# SX 38

type A



## TECHNISCHE DATEN

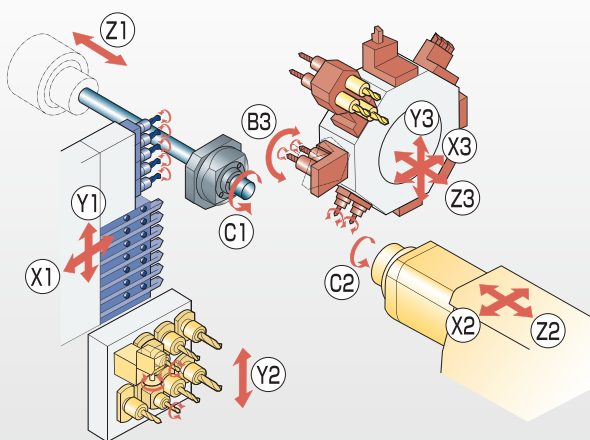
Durchmesser  $\varnothing$  38 mm / 40 bzw. 42 mm (Option)  
 Spindelstockhub  $\leftrightarrow$  320 mm / 95 mm (Kurzdreher)

Bearbeitungs-  
 möglichkeiten



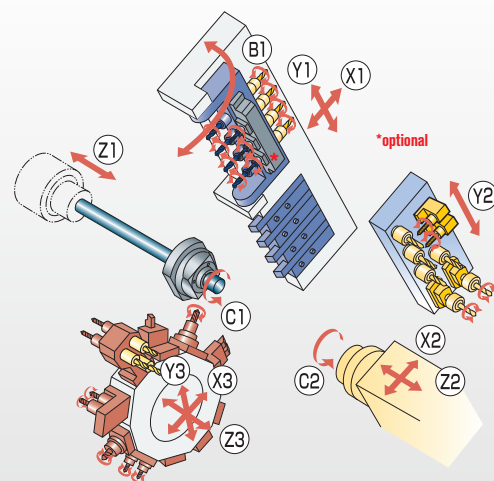
## DIE VORTEILE

- FANUC 31i-B5 Steuerung
- C-Achse Standard Haupt- und Gegenspindel
- Komplett unabhängige Rückseitenbearbeitung
- Vom Lang- zum Kurzdreher umrüstbar
- Bewegliches Bedienpult
- B-Achse für Haupt- und Gegenseite auf dem Linearschlitten
- Linearschlitten und Revolver zur simultanen Bearbeitung an der Hauptseite
- Drei komplett unabhängige Werkzeugsysteme
- Zusätzliche Längsachse (Z3) auf dem Revolver
- Antriebsleistung Revolver 4 kW



## KINEMATIK & WERKZEUGE

- 7 Drehwerkzeuge
- 5 angetriebene Werkzeuge zur Querbearbeitung
- 8 +  $\alpha$  Werkzeuge zur Dreh-, Bohr-, Quer-, und Rückseitenbearbeitung mit Antrieb auf dem Revolver
- 4 Werkzeuge davon mit B-Achsen Antrieb
- 8 +  $\alpha$  Werkzeuge zur Rückseitenbearbeitung mit Antrieb
- 12 Achsen



## KINEMATIK & WERKZEUGE

- 4 Drehwerkzeuge
- 4 angetriebene Werkzeuge auf dem Linearträger mit B-Achsen-Antrieb (optional 3 zusätzliche Frontalwerkzeuge möglich)
- 10 +  $\alpha$  Werkzeuge zur Dreh-, Bohr-, Quer- und Rückseitenbearbeitung mit Antrieb auf dem Revolver
- 8 Werkzeuge zur Rückseitenbearbeitung mit Antrieb
- 12 Achsen



# ST 20

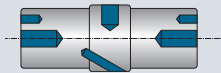


## TECHNISCHE DATEN

Durchmesser  $\varnothing$  20 mm / 23 mm (Option)

Spindelstockhub  $\left\langle \right\rangle$  350 mm

Bearbeitungs-  
möglichkeiten



## DIE VORTEILE

- FANUC 31i-B5 Steuerung
- C-Achse Standard Haupt- und Gegenspindel
- Komplett unabhängige Rückseitenbearbeitung
- Bewegliches Bedienpult
- Zwei Werkzeugträger zur simultanen Bearbeitung an der Hauptseite
- Drei unabhängige Werkzeugsysteme
- Zusätzliche Längsachse (Z3) auf dem Werkzeugträger 3
- Antriebsleistung Revolver 2,5 kW

# ST 38

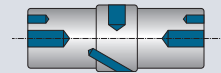


## TECHNISCHE DATEN

Durchmesser  $\varnothing$  38 mm / 40 mm (Option)

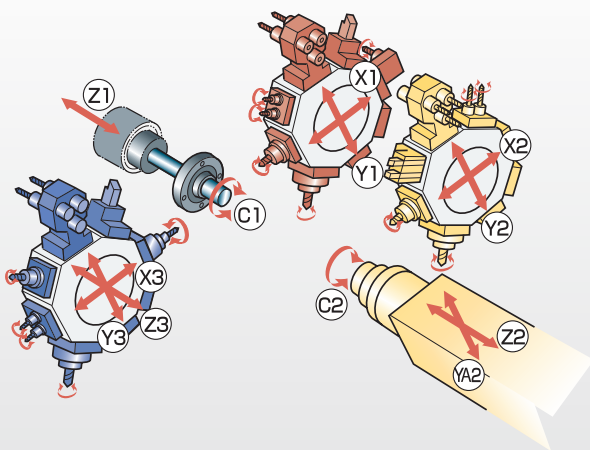
Spindelstockhub  $\left\langle \right\rangle$  350 mm

Bearbeitungs-  
möglichkeiten



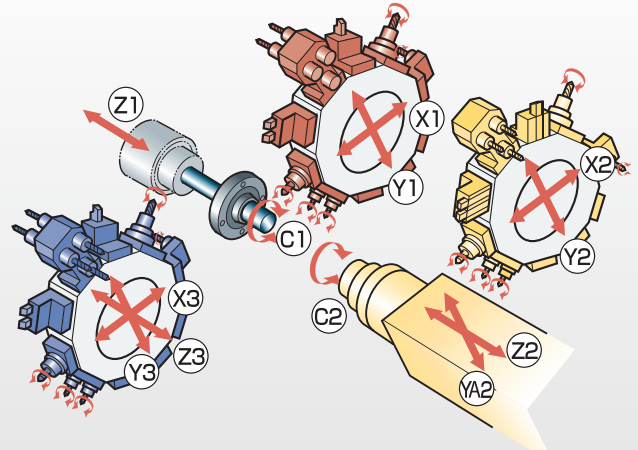
## DIE VORTEILE

- FANUC 31i-B5 Steuerung
- C-Achse Standard Haupt- und Gegenspindel
- Komplett unabhängige Rückseitenbearbeitung
- Bewegliches Bedienpult
- Zwei Werkzeugträger zur simultanen Bearbeitung an der Hauptseite
- Drei unabhängige Werkzeugsysteme
- Zusätzliche Längsachse (Z3) auf dem Werkzeugträger 3
- Antriebsleistung Revolver 4 kW



## KINEMATIK & WERKZEUGE

- 3 Revolver mit je 8 Werkzeugstationen für höchste Flexibilität in der Bearbeitung mit Antrieb
- 24 +  $\alpha$  Werkzeuge zur Dreh-, Bohr-, Quer- und Rückseitenbearbeitung
- 12 Achsen



## KINEMATIK & WERKZEUGE

- 3 Revolver mit je 10 Werkzeugstationen für höchste Flexibilität in der Bearbeitung mit Antrieb
- 30 +  $\alpha$  Werkzeuge zur Dreh-, Bohr-, Quer- und Rückseitenbearbeitung
- 12 Achsen



# TPM

## Tool Process Monitoring

NEU

Kontinuierliche, zuverlässige Prozess- und Werkzeugüberwachung ist längst essenziell für Unternehmen, um Produktivität, Qualität und Flexibilität sicherzustellen. Zur Schnittkraftüberwachung hat STAR Micronics für Sie eine nachrüstbare Lösung entwickelt.

Mehr Qualität mit weniger Manpower: **Ab unsererer FANUC 30i** lässt sich das brandneue star\* Tool Process Monitoring System (TPM) auch nachträglich am Bedienpult installieren. Mit ihr steuern Sie auf dem 15-Zoll-Touchscreen die simultane Überwachung von bis zu 50 Werkzeugen.



### IHRE VORTEILE

- Nachrüstbar ab FANUC 30i
- Installation am Bedienpult
- 15-Zoll-Touchscreen
- Überwachung von bis zu 50 Werkzeugen simultan
- Bohrer: Durchmesser ab 3 mm
- Kein Stoppen während des Messzyklus notwendig
- Werkzeug- und Programmverwaltung
- Teachzyklen: Anzahl frei wählbar
- Automatisches Speichern von Messungen für Werkzeugoptimierung
- Multimonitoring von 4 Werkzeugen oder Achsen auch mit Historiendaten

# HFT

## High Frequency Turning – Die spanbrechende Innovation

### SPÄNEPROBLEME? MIT HFT VON STAR\* GEHÖREN DIE PROBLEME DER VERGANGENHEIT AN.

#### DIE VORTEILE

- Kontrollierte Späne
- Höhere Maschinenverfügbarkeit
- Weniger Eingriffe durch das Bedienpersonal
- Stabilere Prozesssicherheit
- Geringere Wärmeentwicklung

Geeignet für alle Bearbeitungsarten und Materialien (Innen- und Außenbearbeitung)

Mit dieser revolutionären Technik haben Sie ab sofort die Spänebildung im Griff.



vorher

Spanbildung mit herkömmlicher Bearbeitung



nachher

Spanbildung mit High-Frequency-Turning

Weitere Informationen unter:  
<http://hft.starmicronics.eu/>





# HSL II

High Speed Loader –  
Alles aus einer Hand

NEU

## GERINGER PLATZBEDARF, GESCHWINDIGKEIT UND STABILITÄT

Es ist uns gelungen, einen Lader zu entwickeln, der alle diese Vorteile mit einem zukunftsweisenden Design verbindet. Manchmal ist das Platzangebot auf Standflächen kritisch, da unterschiedliches Zubehör neben einer Maschine untergebracht werden muss. Dank seiner platzsparenden Bauart und der stabilen, schwingungsarmen Konstruktion sowie einer Stangenladezeit unter 30 Sekunden, ist der star\* High Speed Loader die perfekte Lösung für unsere Kunden.



## TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- Kompakte, stabile Bauweise (LxBxH: 4667x769x1398 mm, Gewicht > 1.500 kg) mit voll integriertem Trafo, Schaltschrank, HD-Anlage mit Kühleinrichtung (optional), Reststückbehälter und Kanaleinsätzebehälter
- Komplette gekapselte Wanne im Unterbodenbereich
- Extrem kurzer Anbau zwischen Maschine und Lader
- Ein Versorgungsstrang für elektrischen Anschluss und HD-Beaufschlagung – keine lästigen Kabel / Rohre an und um die Maschine
- Neuartiges Lünettensystem zur Führung der Materialstange
- Auch für kleinere Durchmesser als 6 mm geeignet
- Ladezeit unter 30 sec.
- Kanalwechsel unter 10 min.
- Ansteuerung über die Maschine
- Stangenanzeige (Länge) im integrierten LED Lichtband oder per Digitalanzeige
- Verschiebeeinrichtung (Hybrid)

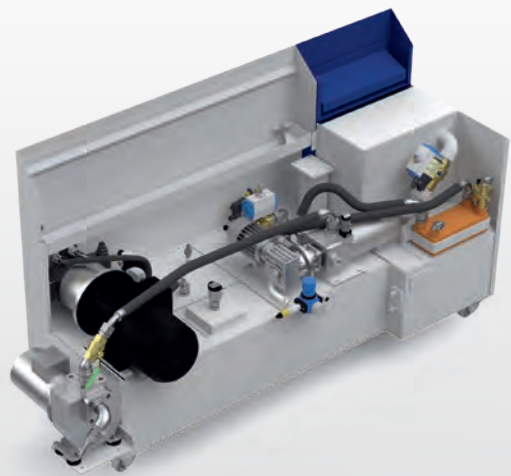
# HD-ANLAGE

Vollintegriert mit  
Kühleinrichtung

NEU

## BEST OF CLASS IM STANGENLADER – PROFITIEREN SIE VON

- Maßgeschneiderte Ausgestaltung im Baukastensystem mit zahlreichen Anbauoptionen, etwa
  - Plattenwärmetauscher für Voll- und Nebenstromkühlung,
  - Drucksteuerung über Maschinenprogramm,
  - mechanische Druckregelung für schaltbare Abgänge,
  - einstellbarer Durchflusswächter für schaltbare Abgänge, u. v. m.
- Kompakt-platzsparende Verschmelzung der HD-Einheit mit dem Lader, marktführender combiloop CL3 E Technologie und weiteren Innovationen wie
  - energieeffiziente eco+ Regelpumpentechnologie,
  - unterschiedliche Filterkonzepte: Automatikfilter (30 µm): verbrauchsmaterialfreie Voll- und Nebenstromfiltration/-Kühlung, Wechsel- oder Doppelumschaltfilter (Glasfaser, 25 µm): hohe Standzeit, ergonomischer Wechsel, Vorwarnung,
  - Durchflusswächter als Standard, u. v. m.



Weitere Informationen: [www.muellerhydraulik.de](http://www.muellerhydraulik.de)



# NC-FOX

Programmiersoftware für  
star\* CNC-Drehautomaten

## NC-FOX von STAR Micronics

Eine Programmiersoftware für CNC-Maschinen muss vor allem eines sein: einfach und intuitiv. NC-FOX ist seit über 20 Jahren die erste Wahl, wenn es um einfaches, schnelles und effizientes Programmieren von star\* CNC-Drehautomaten geht. Das modular aufgebaute Programmiersystem besteht aus insgesamt 6 Bausteinen, und kann über den NC-Editor (FOX Edit) hinaus mit den jeweiligen Applikationen auch zum Verwalten von NC-Programmen, zum Datentransfer (PC zu Maschine und umgekehrt) sowie als Werkzeugdatenbank verwendet werden.

In Verbindung mit einem optional erhältlichen CAD-System lassen sich auch komplizierte Konturen komfortabel programmieren. Verkauf und Service von NC-FOX - nur für Firmen und Standorte in der Bundesrepublik Deutschland.



## Praxisorientiert

Qualifizierte Beratung und anwendungsnahe Schulungen durch die STAR Micronics runden das Gesamtpaket ab.

# SSC

star\* Service Connect –  
Schnellster Service  
24/7

NEU

Schnelles Internet und schnelle Datenserver lassen uns in Sekundenbruchteilen auf alle erdenklichen Informationen zugreifen – ideal für Sie, um jederzeit wertvolle Unterstützung für Ihre Arbeit mit star\* Maschinen abzurufen: Dafür haben wir unser – bzw. Ihr – neues STAR Micronics Kundenportal, das SSC star\* Service Connect, erstellt.



## IHRE VORTEILE

- Immer erreichbar: 24 Std. am Tag, 7 Tage die Woche
- Persönlicher Login-Bereich im Kundenportal zum Ansehen und Verwalten Ihrer Daten und die Ihrer star\* Maschinen
- Schnelles Erstellen und Einsehen des aktuellen Stands von Serviceanfragen zu allen Themen, von Wartung bis Störung
- Klicken statt Tippen: umfangreiche Auswahlmöglichkeiten für Maschinendaten genauso wie für mögliche Fehlerbeschreibungen inkl. der Möglichkeit, Fotos, Videos oder Auswertungen hochzuladen
- Wissen an einem Ort: Durch die umfangreiche Wissensdatenbank mit Suchfunktion finden Sie alle Informationen zu Service-Vorgängen und Reparaturen, die Sie selbst durchführen können.
- Individuelle Konfiguration Ihres Info-Cockpits für firmeninterne Belange
- Spezieller Bereich für Führungskräfte: wichtige Daten zu Service, Stillständen und Kosten direkt auf einen Blick

Jetzt online registrieren:  
<http://ssc.starmicronics.eu>





# IHRE ANSPRECHPARTNER

Vertrieb bei STAR Micronics



**Herbert Kohlenbeck**

Verkaufsleiter Nord  
sales manager north  
Tel. +49 (203) 7297076  
Mobil +49 (151) 4021 9062  
herbert.kohlenbeck@starmicronics.de



**Dennis Reiser**

Vertriebsrepräsentant BW Süd-West  
sales representative  
Tel. +49 (7082) 7920-32  
Mobil +49 (151) 4021 9032  
dennis.reiser@starmicronics.de



**Witali Friedrich**

Vertriebsrepräsentant BW Süd-Ost  
sales representative  
Tel. +49 (7082) 7920-46  
Mobil +49 (151) 4021 9046  
witali.friedrich@starmicronics.de



**Denis Knapp**

Vertriebsrepräsentant Bayern  
sales representative  
Tel. +49 (7082) 7920-28  
Mobil +49 (151) 4021 9028  
denis.knapp@starmicronics.de

**f. britsch**



**Uwe Kälber**

Vertriebspartner  
PLZ-Gebiet 74.../75.../76...  
Tel. +49 (7231) 9365-15  
fbritsch@f-britsch.com



**Stefan Kälber**

Vertriebspartner  
PLZ-Gebiet 70.../71.../73...  
Tel. +49 (7231) 9365-20  
Mobil +49 (160) 9494 3809  
stefan.kaelber@f-britsch.com



**Stefan Kasper**

Vertriebspartner  
PLZ-Gebiet 53.../54.../56...  
Mobil +49 (151) 241 47702  
stefan.kasper@f-britsch.com



**Dirk-Werner Müller**

Vertriebspartner  
PLZ-Gebiet 40-48.../50-52.../57-59...  
Mobil +49 (171) 511 2197  
dirk-werner.mueller@f-britsch.com



**Severin Bobon**

Vertriebspartner Saarland,  
Hessen, Rheinland-Pfalz - Süd  
Mobil +49 (170) 286 9713  
s.bobon@b-s-olution.de



**Andreas Braunschweig**

Vertriebspartner Sachsen,  
Sachsen-Anhalt, Thüringen  
Mobil +49 (171) 800 3089  
vertrieb@bw-maschinen.de

STAR Micronics GmbH  
Robert-Grob-Straße 1 · 75305 Neuenbürg  
Tel. +49 (7082) 7920-0 · Fax +49 (7082) 7920-20  
info@starmicronics.de [www.starmicronics.de](http://www.starmicronics.de)

**Service-Hotline:**  
Tel. +49 (7082) 7920-30  
Mo - Do von 08.00 - 17.00 Uhr  
Freitag von 08.00 - 13.30 Uhr

**Ersatzteil-Service:**  
Tel. +49 (7082) 7920-17  
Mo - Do von 08.00 - 17.00 Uhr  
Freitag von 08.00 - 13.30 Uhr



Besuchen Sie uns:



07. – 10. März 2023 · Leipzig



29. – 31. März 2023 · Villingen-Schwenningen



19. – 21. April 2023 · 's-Hertogenbosch, Niederlande



10. – 11. Mai 2023 · Värnamo, Schweden



14. – 16. Juni 2023 · Tübingen



18. – 23. September 2023 · Hannover



OPEN HOUSE  
04. – 06. Oktober 2023 · Neuenbürg



STAR Micronics GmbH  
Robert-Grob-Straße 1  
75305 Neuenbürg  
Tel. +49 (7082) 7920-0  
Fax +49 (7082) 7920-20  
info@starmicronics.de  
[www.starmicronics.de](http://www.starmicronics.de)

